

VICO Srl
Stabilimento di Cairo Montenotte

“Sezione emissioni”



Pagina lasciata intenzionalmente vuota

INDICE

1 EMISSIONI IN ATMOSFERA.....	4
1.1 EMISSIONI CONVOGLIATE.....	4
1.2 EMISSIONI DIFFUSE.....	11
2 EMISSIONI IN ACQUA.....	12
2.1 ACQUE REFLUE DOMESTICHE.....	12
2.2 ACQUE METEORICHE POTENZIALMENTE CONTAMINATE.....	13
2.3 ACQUE POTENZIALMENTE NON CONTAMINATE.....	13
3 INQUINAMENTO ACUSTICO.....	14
4 RIFIUTI.....	18
5 ENERGIA.....	18
5.1 UNITÀ DI PRODUZIONE.....	18

1 EMISSIONI IN ATMOSFERA

1.1 Emissioni convogliate

TABELLA E1.A - 01

Sigla del condotto di scarico: **E1**

Origine dell'emissione: Estrattore Impianto Area 51

Coordinate Gauss Boaga del punto di emissione : N : 4914191,6

E:1443130,3

Caratteristiche geometriche dell'emissione :	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	12
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0.159 m ² (Ø 450 mm)
Caratteristiche fluidodinamiche dell'emissione :	
Portata volumetrica aeriforme MAX attesa (autorizzata)	6500 m ³ /h
Portata volumetrica aeriforme media secca (Nm ³ /h)	3048
Temperatura aeriforme (°C)	16,5
Velocità media dell'effluente alla sezione di scarico (m/s)	5.85
Contenuto in umidità medio (%)	0,47
Contenuto in ossigeno medio (%)	20,9
Caratteristiche emissione :	
Continua o discontinua	Livello emissione costante marcia discontinua
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	Variabile in funzione delle commesse
Classe emissione secondo M.U. 158/88	2
Tempo necessario per interrompere le lavorazioni che originano l'emissione (h)	0.5

Elenco inquinanti	Concentrazione MAX autorizzata mg/Nm ³	Concentrazione media (*)	Flusso di massa MAX autorizzato	Flusso di massa medio (*)
		mg/Nm ³	g/h	g/h
Amianto (lavor. amianto)	0,1	<0,01	0,5	0,028
Polveri (lavor. amianto)	10	0,722	-	2,170
Polveri (lavor. idrocarburi)	10	0,457	-	1,469
SOV (lavor. idrocarburi)	5 (**)	0,383	25(**)	1,267
HF	5	0,180	50	0,600
HCl	30	0,567	300	1,966
antimonio	5	0,005	25	0,008
cadmio	0,2	0,005	1	0,008
cromo	5	0,005	25	0,008
manganese	5	0,005	25	0,008
mercurio	0,2	0,005	1	0,008
nicel	1	0,005	5	0,008
palladio	5	0,005	25	0,008
piombo	5	0,005	25	0,008

platino	5	0,005	25	0,008
rame	5	0,005	25	0,008
rodio	5	0,005	25	0,008
selenio	1	0,005	5	0,008
silice	5	0,011	25	0,038
stagno	5	0,005	25	0,008
tallio	0,2	0,005	1	0,008
tellurio	1	0,005	5	0,008
vanadio	5	0,005	25	0,008
Nebbie oleose	20	0,058	-	0,180
Nebbie acide	10	1,237	-	4,338

(*) Le concentrazioni medie ed i flussi di massa medi sono stati calcolati a scopo cautelativo attribuendo ai valori inferiori ai limiti analitici di rilevabilità, i valori dei limiti di rilevabilità stessi: pertanto i valori medi riportati sono sicuramente peggiorativi.

(**) L'azienda effettua il monitoraggio in prima approssimazione del parametro SOV, quale somma dei singoli composti organici presenti. Nel caso in cui il parametro SOV risulti inferiore al limite fissato per la Classe I (il più restrittivo) si concorda nel ritenere conseguentemente rispettati i limiti previsti per tutte le classi di composti. In caso contrario la ditta deve procedere alle indagini analitiche delle singole le classi di composti.

L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di monitoraggio in continuo		NO
L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di contenimento	SI	

Tipologia del sistema: filtro assoluto e/o carboni attivi, così costituito:

- sistema di estrazione dell'aria che prevede l'utilizzo di un gruppo (estrattore principale + estrattore di emergenza) del quale sono state allegate le caratteristiche tecniche in Tavola N°7 del progetto datato 10/09/2009. Le principali: portata 6500 m³/h prefiltro classe G3, filtro Hepa Classe H13 efficienza > 99,95%, sistema in grado di trattenere con efficienza superiore al 99,97% particelle solide aerodisperse (amianto e polveri) (tale sistema di filtrazione è dotato di opportuno dispositivo di misurazione di pressione differenziale)
- sistema a carboni attivi atti ad adsorbire sia odori organici e solventi vari (carboni attivi tipo "Carbo") sia eventuali vapori acidi e sostanze gassose (carboni attivi tipo "Acid"); il sistema filtrante a carboni attivi è costituito dalle due tipologie di carboni poste in serie. La tipologia "acid" continua ad essere costituita da due cartucce da 34 kg l'una poste in parallelo e alloggiato all'interno del cassone. La tipologia "carbo" si trova alloggiata all'interno del nuovo filtro esterno e consta di circa 900 kg di carbone. Considerando che nella maggior parte delle lavorazioni l'azienda tratta di materiali contaminati da idrocarburi, considerando che il nuovo pacco filtrante è stato dimensionato per una portata massima di 4000 mc/h e che una portata inferiore non farebbe altro che aumentare il tempo di contatto e quindi l'efficienza del filtro, si stabilisce di non modificare la portata "ottimale" che era stata individuata a suo tempo per le precedenti cartucce di 1900 mc/h, in quanto ancora presenti in serie le cartucce "acid";

Inquinanti	Efficienza di abbattimento minima garantita (%)	Efficienza di abbattimento misurata (%)
amianto	99,97	n.d.
idrocarburi	80	n.d.

TABELLA E1.A - 02Sigla del condotto di scarico: **E2**Origine dell'emissione: impianto di densificazione e valorizzazione *con solo sistema filtri a maniche*

Coordinate Gauss Boaga del punto di emissione (stimate) : N :4914177,7 E: 1443298,5

Caratteristiche geometriche dell'emissione	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	12
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,7854
Caratteristiche fluido dinamiche dell'emissione	
Portata volumetrica aeriforme MAX attesa (Nm ³ /h)	30.000
Portata volumetrica aeriforme media (Nm ³ /h)	28.900
Temperatura aeriforme (°C)	20
Velocità dell'effluente alla sezione di scarico (m/s)	10,7
Contenuto in umidità atteso (%)	50% ambiente
Contenuto in ossigeno libero atteso (%)	21% ambiente
Caratteristiche emissione	
Continua o discontinua	Continua durante la marcia dell'impianto
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	Variabile in funzione del carico di lavoro
Classe emissione secondo M.U. 158/88	2
Tempo necessario per interrompere le lavorazioni che originano l'emissione (h)	immediato

Elenco inquinanti		Concentrazione MAX attesa mg/ Nm ³ (*)	Flusso di massa max attesa kg/h (*)
Polveri		10	-
Sostanze di cui alla tabella B – Parte II Allegato I alla Parte V del D Lgs 152/06	Classe I	0,2	-
	Classe II	1	-
	Classe III	5	-

L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di monitoraggio in continuo		NO
L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di contenimento	SI	

<p><u>Tipologia del sistema</u> : filtro a maniche a pulizia automatica ad aria compressa realizzato in lamiera zincata. Filtro in depressione. Superficie filtrante: 320 m2 Tipo di maniche: realizzate in feltro agugliato in poliestere grammatura 500 gr/ m2 Presente camera di calma.</p>		
Inquinanti	Efficienza di abbattimento minima garantita (%)	Efficienza di abbattimento misurata (%)
Polveri	98	n.d.

TABELLA E1.A - 02

Sigla del condotto di scarico: **E2**

Origine dell'emissione: impianto di densificazione e valorizzazione *con sistema filtri a maniche + scrubber (in caso di utilizzo)*.

Coordinate Gauss Boaga del punto di emissione (stimate) : N : 4914177,7 E: 1443298,5

Caratteristiche geometriche dell'emissione		
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)		12
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)		0,7854
Caratteristiche fluido dinamiche dell'emissione		
Portata volumetrica aeriforme MAX attesa (Nm ³ /h)		30.000
Portata volumetrica aeriforme media (Nm ³ /h)		28.900
Temperatura aeriforme (°C)		20
Velocità dell'effluente alla sezione di scarico (m/s)		10,7
Contenuto in umidità atteso (%)		60-80%
Contenuto in ossigeno libero atteso (%)		21% ambiente
Caratteristiche emissione		
Continua o discontinua		Continua durante la marcia dell'impianto
Tempo necessario per interrompere le lavorazioni che originano l'emissione (h)		immediato
Elenco inquinanti	Concentrazione MAX attesa mg/ Nm ³ (*)	Flusso di massa max attesa kg/h (*)
Polveri	10	-
Sostanze di cui alla tabella D – Parte II Allegato I alla Parte V del D Lgs 152/06 (**)	Classe I	5
	Classe II	20
	Classe III	150
	Classe IV	300
	Classe V	600
Sostanze di cui alla tabella B – Parte II Allegato I alla Parte V del D Lgs 152/06 (**)	Classe I	0,2
	Classe II	1
	Classe III	5
Nebbie oleose	20	-

(**) L'azienda effettua il monitoraggio in prima approssimazione del parametro SOV, quale somma dei singoli composti organici presenti. Nel caso in cui il parametro SOV risulti inferiore al limite fissato per la Classe I (il più restrittivo) si concorda nel ritenere conseguentemente rispettati i limiti previsti per tutte le classi di composti. In caso contrario la ditta deve procedere alle indagini analitiche delle singole le classi di composti.

L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di monitoraggio in continuo		NO
L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di contenimento	SI	

Tipologia del sistema : filtro a maniche a pulizia automatica ad aria compressa realizzato in lamiera zincata. Filtro in depressione. (Presente camera di calma). Superficie filtrante: 320 m ² Tipo di maniche: realizzate in feltro agugliato in poliestere grammatura 500 gr/ m2 Scrubber Quantità di aria trattata: 15.000 mc/h Potenza installata 22 kW		
Inquinanti	Efficienza di abbattimento minima garantita (%)	Efficienza di abbattimento misurata (%)
Polveri	98	n.d.
SOV classe I	95	
SOV classe II	93	
SOV classe III	87	
SOV classe IV	92	
SOV classe V	85	
Nebbie oleose > 1.5 um	96	

TABELLA E1.A - 03Sigla del condotto di scarico: **E3**Origine dell'emissione: impianto di raffinazione metalli – nebbie oleose (*con sistema torre di abbattimento ad acqua - scrubber*).

Coordinate Gauss Boaga del punto di emissione (stimate) : N : 44.378825 E: 8.286490

Caratteristiche geometriche dell'emissione	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	14,3
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,23758 (Ø 550 mm)
Caratteristiche fluido dinamiche dell'emissione	
Portata volumetrica aeriforme MAX attesa (Nm ³ /h)	9.000
Portata volumetrica aeriforme media (Nm ³ /h)	-
Temperatura aeriforme (°C)	20
Velocità dell'effluente alla sezione di scarico (m/s)	10,52
Contenuto in umidità atteso (%)	60-80%
Contenuto in ossigeno libero atteso (%)	21% ambiente
Caratteristiche emissione	
Continua o discontinua	Continua durante la marcia dell'impianto
Tempo necessario per interrompere le lavorazioni che originano l'emissione (h)	immediato

Elenco inquinanti	Concentrazione MAX attesa mg/ Nm ³	Flusso di massa max attesa kg/h
Nebbie oleose	20	-
Sostanze di cui alla tabella D – Parte II Allegato I alla Parte V del D Lgs 152/06 (**)	Classe I	5
	Classe II	20
	Classe III	150
	Classe IV	300
	Classe V	600

L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di monitoraggio in continuo		NO
L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di contenimento	SI	

<p>Tipologia del sistema: torre di abbattimento ad acque (scrubber). Filtro in depressione: - Superficie filtrante: - Tipo di maniche: - <u>Scrubber</u>: velocità di attraversamento 2 m/s; letto flottante ed ingresso Venturi; temp di contatto 1 secondo; vasca di raccolta e disoleatore automatizzato Quantità di aria trattata: 9.000 mc/h Potenza installata 22 kW</p>		
Inquinanti	Efficienza di abbattimento minima garantita (%)	Efficienza di abbattimento misurata (%)
Nebbie oleose	>90 (da progetto)	-
SOV classe I	>90 (da progetto)	-
SOV classe II	>90 (da progetto)	-
SOV classe III	>90 (da progetto)	-
SOV classe IV	>90 (da progetto)	-
SOV classe V	>90 (da progetto)	-

TABELLA E1.A - 04Sigla del condotto di scarico: **E4**Origine dell'emissione: impianto di raffinazione metalli – polveri + SOV (*con sistema filtro a maniche + filtro a carboni attivi*)

Coordinate Gauss Boaga del punto di emissione (stimate) : N : 44.378860 E: 8.286423

Caratteristiche geometriche dell'emissione	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	14,3
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,3848 (Ø 700 mm)
Caratteristiche fluido dinamiche dell'emissione	
Portata volumetrica aeriforme MAX attesa (Nm ³ /h)	15.000
Portata volumetrica aeriforme media (Nm ³ /h)	-
Temperatura aeriforme (°C)	20
Velocità dell'effluente alla sezione di scarico (m/s)	10,82
Contenuto in umidità atteso (%)	50%
Contenuto in ossigeno libero atteso (%)	21% ambiente
Caratteristiche emissione	
Continua o discontinua	Continua durante la marcia dell'impianto
Tempo necessario per interrompere le lavorazioni che originano l'emissione (h)	immediato

Elenco inquinanti		Concentrazione MAX attesa mg/ Nm ³ (*)	Flusso di massa max attesa kg/h (*)
Polveri		10	-
Sostanze di cui alla tabella D – Parte II Allegato I alla Parte V del D Lgs 152/06 (**)	Classe I	5	-
	Classe II	20	-
	Classe III	150	-
	Classe IV	300	-
	Classe V	600	-
Sostanze di cui alla tabella B – Parte II Allegato I alla Parte V del D Lgs 152/06 (**)	Classe I	0,2	-
	Classe II	1	-
	Classe III	5	-

(**) L'azienda effettua il monitoraggio in prima approssimazione del parametro SOV, quale somma dei singoli composti organici presenti. Nel caso in cui il parametro SOV risulti inferiore al limite fissato per la Classe I (il più restrittivo) si concorda nel ritenere conseguentemente rispettati i limiti previsti per tutte le classi di composti. In caso contrario la ditta deve procedere alle indagini analitiche delle singole le classi di composti.

L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di monitoraggio in continuo		NO
L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di contenimento	SI	

<p>Tipologia del sistema: filtro a maniche, tipo autopulente Filtro in depressione: - Superficie filtrante: 171 m²; rapporto di filtrazione 1,46 m/min; grammatura feltro 508 g/m² Tipo di maniche: poliestere antistatico Tipologia del sistema: <u>filtro a carboni</u>, 6 moduli filtranti - 550 kg setto (3300 kg totali); 7 moduli aria pulita - tempo di contatto 1,5 secondi - velocità di attraversamento 0,3m/s Quantità di aria trattata: 15.000 mc/h Potenza installata 22 kW</p>		
Inquinanti	Efficienza di abbattimento minima garantita (%)	Efficienza di abbattimento misurata (%)
Polveri	>90 (da progetto)	-
SOV classe I	>90 (da progetto)	-
SOV classe II	>90 (da progetto)	-
SOV classe III	>90 (da progetto)	-
SOV classe IV	>90 (da progetto)	-
SOV classe V	>90 (da progetto)	-

TABELLA E1.A - 05

Sigla del condotto di scarico: **E5**

Origine dell'emissione: impianto di raffinazione metalli – solo polveri (*con sistema filtro a maniche*).

Coordinate Gauss Boaga del punto di emissione (stimate) : N : 44.379024 E: 8.286083

Caratteristiche geometriche dell'emissione	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	14,7
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	1,13097 (Ø 1200 mm)
Caratteristiche fluido dinamiche dell'emissione	
Portata volumetrica aeriforme MAX attesa (Nm ³ /h)	50.000
Portata volumetrica aeriforme media (Nm ³ /h)	-
Temperatura aeriforme (°C)	20
Velocità dell'effluente alla sezione di scarico (m/s)	12,25
Contenuto in umidità atteso (%)	50%
Contenuto in ossigeno libero atteso (%)	21% ambiente
Caratteristiche emissione	
Continua o discontinua	Continua durante la marcia dell'impianto
Tempo necessario per interrompere le lavorazioni che originano l'emissione (h)	immediato

Elenco inquinanti		Concentrazione MAX attesa mg/ Nm ³ (*)	Flusso di massa max attesa kg/h (*)
Polveri		10	-
Sostanze di cui alla tabella B – Parte II Allegato I alla Parte V del D Lgs 152/06 (**)	Classe I	0,2	-
	Classe II	1	-
	Classe III	5	-

(**) L'azienda effettua il monitoraggio in prima approssimazione del parametro SOV, quale somma dei singoli composti organici presenti. Nel caso in cui il parametro SOV risulti inferiore al limite fissato per la Classe I (il più restrittivo) si concorda nel ritenere conseguentemente rispettati i limiti previsti per tutte le classi di composti. In caso contrario la ditta deve procedere alle indagini analitiche delle singole le classi di composti.

L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di monitoraggio in continuo		NO
L'emissione in atmosfera è dotata di sistemi di contenimento	SI	

<p><u>Tipologia del sistema:</u> filtro a maniche, tipo autopulente Filtro in depressione: - Superficie filtrante: 597 m²; rapporto di filtrazione 1,39 m/min Tipo di maniche: poliestere antistatico, grammatura feltro 508 g/m² Quantità di aria trattata: 50.000 mc/h Potenza installata 22 kW</p>		
Inquinanti	Efficienza di abbattimento minima garantita (%)	Efficienza di abbattimento misurata (%)
Polveri	>88 (da progetto) trattenimento di polveri sottili aventi una granulometria ≥ 1 micron	-

1.2 Emissioni diffuse**TABELLA E1.B**

ED1: Coordinate Gauss Boaga del centroide di emissione : N: 4914186,7 E: 1443215,6

ED2: Coordinate Gauss Boaga del centroide di emissione : N: 4914131,9 E: 1443168,3

Sigla	Origine emissioni	Inquinanti potenzialmente emessi	Sistemi di contenimento/mitigazione adottati
ED1	Cernita e lavorazione di rifiuti/metalli di recupero (recupero e preparazione per il riciclaggio di cascami e rottami metallici) Operazioni di ossitaglio Cumuli-Saldatura (occasionale)	Polveri e fumi da taglio ossiacetilenico	Utilizzo di moto spazzatrice con cadenza periodica secondo necessità /All'occorrenza bagnatura del materiale /Procedure
ED2	Demolizione veicoli fuori uso Prelievo fluidi e componenti pericolosi	Vapori di benzina/gasolio	Utilizzo idonea attrezzatura per aspirazione e stoccaggio/Procedure
		Gas refrigeranti (anche CFC e HCFC)	Utilizzo idoneo recuperatore conforme, per le parti applicabili, alla norma ISO 11650:1999 Iscrizione Azienda e personale dedicato al Registro Nazionale Fgas /Procedure

2 EMISSIONI IN ACQUA**2.1 Acque reflue domestiche****TABELLA E2.A**Sigla di identificazione dello scarico: **S1**

Abitanti equivalenti	50		
Tipologia recettore	Fognatura	Nome recettore	C.I.R.A Depuratore Consortile a Dego (SV)
Coordinate Gauss Boaga	Lat. N 4914040,5	Long E 1443170,9	
Impianto di trattamento	-		

Sigla di identificazione dello scarico: **S2**

Abitanti equivalenti	50		
Tipologia recettore	Fognatura per tramite stazione sollevamento	Nome recettore	C.I.R.A Depuratore Consortile a Dego (SV)
Coordinate Gauss Boaga	Lat. N 4914177,5	Long E 14433067,1	
Impianto di trattamento	-		

Sigla di identificazione dello scarico: **S3**

Abitanti equivalenti	50		
Tipologia recettore	Fognatura per tramite stazione sollevamento	Nome recettore	C.I.R.A Depuratore Consortile a Dego (SV)
Coordinate Gauss Boaga	Lat. N 4914177,5	Long E 14433067,1	
Impianto di trattamento	-		

2.2 Acque meteoriche potenzialmente contaminate

TABELLA E2.B

Sigla di identificazione dello scarico: **S4**

Provenienza: Deposito, movimentazione e lavorazione materiale/rifiuto, carico/scarico/transito mezzi

Superficie dilavata (mq)	17.500 circa	Tipologia superficie	impermeabile
Tipologia recettore	Fognatura per tramite stazione sollevamento	Nome recettore	C.I.R.A Depuratore Consortile a Dego (SV)
Coordinate Gauss Boaga	Lat. N 4914177,5	Long E 14433067,1	
Impianto di trattamento	n.5 vasche di prima pioggia gestite tramite sistema PLC		

E' presente un pozzetto di campionamento a monte della stazione di sollevamento per l'immissione nel collettore C.I.R.A.

Come da Convenzione insediamenti produttivi sancita tra VICO srl e il Consorzio Depurazione CIRA s.r.l. in data 21/06/2013 e conseguente allaccio alla pubblica fognatura del 12/06/2015 prot. 256/P, lo scarico S4 dovrà rispettare i limiti di emissione in pubblica fognatura (Tab. 3 Allegato 5 D.Lgs. 152/06) con i seguenti limiti in deroga:

Parametro	Concentrazione max (mg/l)
Solidi sospesi totali	500
Idrocarburi totali	300
Tensioattivi totali	500
Ferro	20
Manganese	20
Alluminio	10

2.3 Acque potenzialmente non contaminate

TABELLA E2.C

Sigla di identificazione dello scarico: **S5**

Superficie dilavata (mq)	13.700 circa	Tipologia superficie	impermeabile
Tipologia recettore	Fiume	Nome recettore	Bormida di Spigno
Coordinate Gauss Boaga	Lat. N 4914242,9	Long E 1443143,1	

Sigla di identificazione dello scarico: **S6**

Superficie dilavata (mq)	2.150 circa	Tipologia superficie	impermeabile
Tipologia recettore	Fiume	Nome recettore	Bormida di Spigno
Coordinate Gauss Boaga	Lat. N 4914160,3	Long E 1443056,0	

CLASSE ACUSTICA	Limiti di emissione		Limiti di immissione	
	d	n	d	n
I - aree particolarmente protette	45	35	50	40
II - aree prevalentemente residenziali	50	40	55	45
III - aree di tipo misto	55	45	60	50
IV - aree di intensa attività umana	60	50	65	55
V - aree prevalentemente industriali	65	55	70	60
VI - aree esclusivamente industriali	65	65	70	70

modalità di valutazione dei livelli sonori:	X	misurazioni in campo
	X	uso di modelli di calcolo previsionale
Elenco delle sorgenti sonore oggetto della valutazione		
Postazione A	Ingresso capannone lato Area 51	
Postazione B	Esterno sud Area 12	
Postazione C	Cancello sottostazione Edison	
Postazione D	Cancello ingresso zona pesa	
Postazione E	Cancello ingresso rotabili	
Postazione Ebis	Perimetro capannone ex officina	
Postazione F	Impianto densificazione	
Altre sorgenti sonore presenti nella zona:		
X	Strada: Strada condominiale Strada Provinciale Bragno- Ferrania	
X	Altri insediamenti produttivi: IREN Ambiente (isola ecologica), Autotrasporti Pensiero (magazzini stoccaggio contenitori in vetro e logistica); Italiana Coke (cockeria)	
Recettori presenti nella zona:		
Area urbanizzata		
Case isolate (distanza minima):	superiore a 200 metri	

Valutazione della rumorosità: note sulle tecniche adottate				
Livelli sonori rilevati – metodologia utilizzata e tipologia dei dati presentati				
luogo di misura	confine dello stabilimento: n.6 di punti di rilievo (Postazioni A, B, C, D, E, Ebis, F)			
	<i>parametri rilevati</i>	<i>X Liv. emiss. (Le)</i>	<i>X Leq amb. (La)</i>	<i>Leq res. (Lr)</i>
Osservazioni: <i>Leq res. (Lr) non è stato valutato in quanto essendo in Zona VI non è necessaria la valutazione del livello differenziale</i>				
Valutazione della rumorosità: Livelli sonori rilevati al confine dello stabilimento				
Vedere tabelle successive				

Informazioni sull'eventuale piano di risanamento acustico dell'azienda o eventuali sistemi di contenimento/abbattimento del rumore già predisposti		
Piano di risanamento aziendale ex L.R. 12/98	si	X no
Interventi di bonifica ad altro titolo (.....)	si	X no

Nelle successive Tabelle si riportano:

- tabella 1) esito della Relazione di verifica dell'impatto acustico, svolta in ottobre 2020, a firma del Tecnico Competente in Acustica Ambientale Ing. Giulio Chiarlo (ENTECA n. 2538);
- tabella 2) esito della Valutazione previsionale di Impatto acustica, svolta in aprile 2021, a firma del Tecnico Competente in Acustica Ambientale Ing. Giulio Chiarlo (ENTECA n. 2538) e allegata alla Verifica di Assoggettabilità a VIA.

L'operatività delle lavorazioni viene svolta di norma durante le otto ore lavorative, quindi, per verificare il rispetto dei limiti di emissione ed immissione, è stato necessario eseguire il ricalcolo dei valori di Leq risultati dal monitoraggio per ottenere i livelli equivalenti a lungo termine LAeq, Tr sul tempo di riferimento 16 ore del periodo diurno, in conformità quanto stabilito dall'allegato A e allegato B del D.P.C.M. 16 marzo 1998 "Tecniche di rilevamento e di misurazione dell'inquinamento acustico".

La campagna di monitoraggio effettuata ha mostrato il rispetto dei limiti relativi alla classe VI di appartenenza della classificazione acustica comunale. L'impatto acustico delle attività condotte dalla VICO s.r.l. compatibile con il clima acustico della zona.

I risultati delle valutazioni previsionali hanno mostrato il rispetto dei limiti relativi alla classe VI di appartenenza.

Tabella 1 – emissioni impianto (anno 2020)

Posizione	T _R	L _{aeq 8h}	L _{aeq 16h}	Limite emissione	Limite immissione
A	d	56,5	53,5	65	70
B	d	59,2	56,2	65	70
C	d	61,5	58,1	65	70
D	d	62,8	59,8	65	70
E	d	63,5	60,5	65	70
Ebis	d	58,5	55,5	65	70
F	D	63,7	60,7	65	70

Tabella 2 – emissioni impianto (calcolo previsionale 2021)

Posizione	T _R	L _{aeq 8h}	Limite emissione	Limite immissione
A	d	56,8	65	70
B	d	61,1	65	70
C	d	62,9	65	70
D	d	63,9	65	70
E	d	63,8	65	70
Ebis	d	58,6	65	70
F	D	63,5	65	70

4 RIFIUTI

Le tipologie, i codici EER, i quantitativi di deposito e le operazioni effettuate sui rifiuti sono schematizzate nell'Appendice 1 del presente provvedimento.

5 ENERGIA

5.1 Unità di produzione

Al fine di migliorare le proprie prestazioni ambientali l'Azienda ha installato n. 2 impianti fotovoltaici per la produzione di energia elettrica.

Il primo (denominato **FT1**) è stato installato alla fine dell'anno 2013 sulla copertura del capannone dedicato allo stoccaggio del carbonato di sodio ed ha potenza complessiva pari a 168kWp, il secondo (denominato **FT2**) è installato dal 2011 sulla copertura della palazzina sede degli uffici amministrativi ha potenza complessiva pari a 19,74 kW.

L'energia prodotta viene utilizzata per autoconsumo e per lo scambio sul posto.

I consumi di energia elettrica variano prevalentemente in funzione delle attività di presso-cesoitura dei rottami eseguite in piazzale: i consumi legati a tale attività non sono prevedibili a priori in quanto legati ai quantitativi ed alla tipologia di materiale ed alla variabilità delle commesse.

E' presente nell'impianto di densificazione e valorizzazione di rifiuti non pericolosi un mulino a martelli con una potenzialità potenza impiegata pari a circa 350 kW.

Sono presenti inoltre i seguenti impianti termici ad uso civile.

Marca	Modello	Anno installazione	Ubicazione	Combustibile	Potenza termica del focolare (kW)
Ferroli	Econcept Kombi 35	2010	Palazzina Uffici Amministrativi (Primo Piano) EC1	metano	34,8
Immergas	Eolo Extra	2013	Palazzina Uffici Amministrativi EC3	metano	30
STORM	Skaldo 32-35	2022	Palazzina Uffici Amministrativi (spogliatoi) EC2	metano	34