

REPORT ANNUALE DI SINTESI DEI RISULTATI DEL PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO Anno 2023

Rif. Provvedimento di A.I.A. n. 2017/2396 del 28/07/2017

(in ottemperanza alle richieste ARPAL di cui al ARPAL.REGISTRO UFFICIALE.2021.0001162del 18/01/2021 e recepito dalle Prescrizioni e specifiche tecniche per l'installazione e la gestione dei sistemi di monitoraggio in continuo delle emissioni in atmosfera (SME) in Regione Liguria" Numero Atto 7328-2021)

AZIENDA	Verallia Italia S.p.a. Stabilimento di Dego (SV) Località Colletto, 4
CATEGORIA IPPC	3.3 – Produzione vetro cavo meccanico
REFERENTE IPPC	Marco Rossi
ANNO DI RIFERIMENTO	2022

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0021825/2023 del 04/05/2023



VERALLIA ITALIA S.P.A.

Sede Legale: 36045 Lonigo (VI) Via del Lavoro, 1 • Sede Amministrativa: 17058 Dego (SV) Loc. Colletto, 4
• Carcare (SV) 17043 Strada Nazionale, 2 - Tel. 0039 019 516 911 - Fax 0039 019 516 91242 • Dego (SV) 17058 Località Colletto, 4 - Tel. 0039 019 55 701
Fax 0039 019 557 0351 • Gazzo Veronese (VR) 37060 Via Bocche, 31 - Tel. 0039 0442 537 611 - Fax 0039 0442 579 031 • Lonigo (VI) 36045
Via del Lavoro, 1 - Tel. 0039 0444 725 700 - Fax 0039 0444 436 016 • Pescia (PT) 51017 Via Confine Montecarlo, 11 - Tel. 0039 0572 447 41
Fax 0039 0572 451 872 • Villa Poma (MN) 46020 Via Roma Nord, 143 - Tel. 0039 0386 567 001 - Fax 0039 0386 864 253 • www.verallia.it
Capitale Sociale € 14.845.808,64 interamente versato • R.I. di Vicenza n. 00730720240 R.E.A. di Vicenza n. 150513 • CF/P.IVA IT 00730720240 • Pos. Mecc. VI 025978
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Verallia Packaging

INDICE

CAPITOLO 1	Dati generali dell'unità produttiva – impianto IPPC	3
CAPITOLO 2	Modifiche tecniche o gestionali apportate durante l'anno.....	4
CAPITOLO 3	Gestione dell'impianto.....	4
3.1	Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi	5
3.1.1	Interventi di manutenzione ordinaria su macchinari/dispositivi di prevenzione dell'inquinamento	5
3.2	Indicatori di prestazione	5
3.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo.....	6
CAPITOLO 4	Componenti ambientali.....	7
4.1	Risorse idriche.....	7
4.1.1	Andamento e miglioramento	8
4.2	Energia e combustibili	8
4.2.1	Andamento e miglioramento.....	8
4.3	Bilancio energetico	8
4.3.1	Andamento e miglioramento.....	8
4.4	Emissioni in atmosfera.....	8
4.4.1	Andamento e miglioramento.....	9
4.5	Emissioni diffuse e fuggitive	9
4.5.1	Andamento e miglioramento.....	9
4.6	Indagine ambiente di lavoro.....	10
4.6.1	Andamento e miglioramento.....	10
4.7	Scarichi idrici	10
4.7.1	Andamento e miglioramento.....	10
4.8	Emissioni sonore	10
4.8.1	Andamento e miglioramento.....	11
4.9	Rifiuti	11
4.9.1	Andamento e miglioramento.....	11
CAPITOLO 5	Manuale di Gestione SME.....	11
CAPITOLO 6	Verifica e adeguatezza piano di monitoraggio e controllo	11
CAPITOLO 7	Conclusioni	12
ALLEGATI	12

CAPITOLO 1 Dati generali dell'unità produttiva – impianto IPPC

Denominazione	VERALLIA ITALIA S.P.A.
Forma giuridica	Società per Azioni
Sede legale	36045 Lonigo (VI) - via del Lavoro n° 1
Codice Fiscale/Partita I.V.A.	IT00730720240
Iscrizione Tribunale di Vicenza	n. 10535
Iscrizione C.C.I.A. di Vicenza	n. 150513
Settore iscrizione	Industria
Attività svolta	Produzione vetro cavo meccanico
Settore	Industria
Comparto	Vetro
Sede produttiva	17058 Dego (SV) – loc. Colletto n° 4
Gestore impianto IPPC	Giovanni Bormida (giovanni.bormida@verallia.com)
Riferimenti	Tel.: 019.55701 Fax: 019.5570358
Anno di inizio attività	1942
Codice IPPC	3.3
Codice NOSE – P	104,11
Codice NACE	26
Codice ISTAT	26,13
Numero totale addetti	253
Periodicità dell'attività	Ciclo continuo
Produttività	273.585 t/anno

CAPITOLO 2 Modifiche tecniche o gestionali apportate durante l'anno

Si riepilogano di seguito le principali modifiche gestionali e tecniche intervenute nel corso dell'anno 2022:

Periodo	Evento	Comunicazioni ad ARPA di riferimento
Gennaio – aprile 2022	Rifacimento forno fusorio F12	Comunicazioni del 11/05/2021, 05/01/2022, 10/01/2022, 21/03/2022, 29/03/2022, 20/04/2022
Luglio – agosto 2022	Rifacimento parziale forno fusorio F13	Comunicazioni del 30/05/2022, 12/07/2022, 05/08/2022, 12/08/2022, 09/09/2022
Luglio 2022	Rimozione punto di emissione C19, installazione condotta raccolta acque zona nuovi box rottame, spostamento punto di raccolta intefalde da smaltire	Comunicazioni del 20/07/2022

A seguito dei rifacimenti eseguiti nel corso dell'anno 2022 ed in ottemperanza al riscontro ricevuto dalla Provincia di Savona lo stabilimento Verallia di Deago ha inviato, con cadenza mensile, una relazione relativa all'andamento della messa a regime della ripartenza dei forni fusori.

CAPITOLO 3 Gestione dell'impianto

Sulla base dei dati gestionali e di monitoraggio si ritiene che l'impianto operi in conformità alle condizioni prescritte dall'AIA.

Nel complesso l'impianto produttivo è stato attivo tutto l'anno, pertanto il n° giorni di funzionamento medi per ogni mese coincide con i giorni di ogni mese.

Si specifica che nella prima parte dell'anno, in particolare da gennaio ad aprile l'impianto ha operato a regime ridotto per la fermata e rifacimento del forno fusorio F12.

Da aprile 2022 la produzione del forno fusorio F13 è stata a regime ridotto a causa dell'abbassamento della volta, come da comunicazione inviata in data 13 aprile 2022, successivamente lo stesso forno è stato fermato per il rifacimento parziale nel periodo di luglio ed agosto.

3.1 Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

Si riepilogano di seguito le emergenze occorse nel corso del 2022:

Periodo	Evento	Comunicazioni ad ARPA di riferimento
Marzo 2022	Anomalia impianti di insufflazione calce e bicarbonato emittente E01	Comunicazione del 06/03/2022, 08/03/2022 e 27/04/2022
Giugno 2022	Anomalia impianto di insufflazione bicarbonato emittente E01	Comunicazione del 23/06/2022
Giugno 2022	Intervento di manutenzione ordinaria e pulizia dell'elettrofiltro Lurgi (emittente E01, stato impianto codice 33.5 Manutenzione elettrofiltro)	Comunicazione del 18/05/2022, 07/06/2022, 10/06/2022, 13/06/2022
Giugno 2022 -	Anomalia campo elettrofiltro Lurgi, punto di emissione E01	Comunicazione del 29/06/2022, 01/07/2022, 28/09/2022, 29/11/2022, 01/12/2022 e comunicazioni giornaliere per l'invio dei parametri di emissione.
Settembre 2022	Comunicazione anomalia sistema di abbattimento E04	Comunicazione del 08/09/2022
Dicembre 2022	Guasto secondo campo elettrofiltro Redecam	Comunicazione del 14/12/2022 e 15/12/2022

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0021825/2023 del 04/05/2023

3.1.1 Interventi di manutenzione ordinaria su macchinari/dispositivi di prevenzione dell'inquinamento

L'attività di manutenzione è stata svolta regolarmente come da Piano di Monitoraggio e Controllo. Si rimanda a report allegato per il riepilogo delle date degli interventi di manutenzione programmata e straordinaria eseguiti nel 2022 sugli impianti di abbattimento emissioni.

3.2 Indicatori di prestazione

Dagli indicatori di prestazione 2022 si nota una leggera diminuzione del consumo energetico e del consumo di acqua per unità di prodotto rispetto all'anno precedente. Tale differenza è dovuta alla fermata degli impianti del forno fusorio F12 ed alla riduzione di cavato con successiva fermata per rifacimento parziale del forno fusorio F13.

3.3 Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

I punti di emissione E01 ed E01bis sono dotati di un sistema di monitoraggio in continuo (SME).

Si riepilogano di seguito le comunicazioni inerenti aspetti di funzionamento dello SME inviate agli Enti Competenti nel corso del 2022 come prescritto dal punto 2 dell'Allegato E dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017:

- Comunicazione del 01/02/2022 di segnalazione di anomalia QAL2 Error all'emittente E01Bis dovuto alla fermata del forno F12 ed al passaggio dei soli fumi del forno fusorio F13 al punto di emissione.
- Comunicazione del 22/04/2022 per informare gli enti della modifica al sistema SME, nella quale si abbiamo provveduto ad inserire la sottrazione automatica dell'intervallo di confidenza nel software.
- Comunicazione del 05/05/2022 per la segnalazione dell'anomalia dell'analizzatore fumi dell'impianto Ultramat23 annesso al punto di emissione E01Bis.
- Comunicazione del 06/05/2022 per il ripristino dell'anomalia dell'analizzatore fumi dell'impianto Ultramat23 annesso al punto di emissione E01Bis.
- Comunicazione del 12/05/2022 per comunicare la reinstallazione del nostro misuratore di polveri DR800 a seguito dell'intervento manutentivo eseguito dal produttore e del temporaneo utilizzo di analizzatore sostitutivo (comunicazioni precedenti inviate nelle date 16 e 18 novembre 2021 e 1° dicembre 2021).
- Comunicazione del 22/06/2022 per comunicare l'anomalia dell'analizzatore Ultramat23 dell'emittente E01 per invalidazione dei dati dell'ossigeno; dato che il parametro dell'ossigeno è misurato con lo strumento dedicato GSM810 è stata disabilitata la misurazione dello stesso parametro dal sistema Ultramat23 per evitare possibili anomalie analoghe pur garantendo il continuo monitoraggio di tutti i parametri senza perdita di informazioni.
- Comunicazione del 05/07/2022 per informare del posticipo degli autocontrolli pianificati nella prima revisione del PMC.
- Comunicazione del 05/08/2022 per comunicare la temporanea mancata alimentazione elettrica del sistema SME emittente E01;
- Comunicazioni del 24/08/2022 e 29/09/2022 per informarvi degli interventi manutentivi eseguiti sullo strumento Ultramat23 dell'emittente E01
- Comunicazioni del 06/10/2022 per informarvi della mancata registrazione dei dati SME dell'emittente E01Bis nella fascia oraria tra le 5.00 e le 8.00
- Comunicazione del 11/10/2022 per comunicare l'anomalia dell'analizzatore Ultramat23 dell'emittente E01Bis per invalidazione dei dati dell'ossigeno; dato che il parametro dell'ossigeno è misurato con lo strumento dedicato GSM810 è stata disabilitata la misurazione dello stesso parametro dal sistema Ultramat23 per evitare possibili anomalie analoghe pur garantendo il continuo monitoraggio di tutti i parametri senza perdita di informazioni.
- Comunicazioni del 21/12/2022 e 23/12/2022 per segnalare l'anomalia alla pompa del campionatore dei fumi dell'emittente E01 ed il relativo ripristino
- Comunicazione del 22/10/2022 per informarvi dell'intervento eseguito all'impianto elettrico per ridurre il rischio che si generino cali di corrente agli impianti SME dell'emittente E01 e conseguenti danneggiamenti di impianti e/o perdita di dati

Sono state comunicate agli Enti Competenti nel corso 2022 puntuali superamenti dei valori giornalieri rilevati dallo SME. Di seguito riepilogo di tali comunicazioni inoltrate, con riferimento ai parametri ed al punto di emissione interessato:

- Comunicazione del 12/01/2022 NOx valore giornaliero E01Bis di 801,6 mg/Nm³ registrato in fase di spegnimento del forno fusorio F12 (il supero era all'interno dell'intervallo di confidenza).
- Comunicazione del 28/02/2022 SOx valore orario E01Bis di 2777,68 mg/Nm³ e relative integrazioni inviate in data 02/03/2022. Nell'occasione l'evento è imputabile all'attivazione di un sistema di sicurezza sul sistema di inversione del forno che ha portato allo spegnimento del forno stesso; l'operatore ha dato la priorità alla verifica delle condizioni di sicurezza degli impianti e solo successivamente ha inserito il codice dedicato nel sistema SME, il ritardo nell'applicare il codice ha portato alla registrazione del supero.

Nel corso del 2022 abbiamo ricevuto le calibrazioni QAL2 per i parametri polveri all'emittente E01 per i campionamenti svolti nel mese di settembre, mentre all'emittente E01Bis è stata eseguita la QAL2 per tutti i parametri monitorati, i campionamenti sono stati eseguiti nel mese di novembre.

Nel corso del 2022 sono state eseguite le verifiche AST nel mese di novembre per l'emittente E01 solo per i parametri che non sono oggetto di revisione della QAL2.

Le QAL2 e le prove ASR svolte sono contenute nell'allegato 8 inviato assieme a questo elaborato.

Nel 2022 sono state eseguite calibrazioni QAL3 per tutti i parametri monitorati dal sistema SME. Maggiori dettagli e la descrizione degli interventi sono contenuti negli Allegati 9 e 10.

Al presente documento si allegano i grafici riepilogativi annuali, medie giornaliere e medie orarie di tutti i parametri per entrambi i punti di emissione. Gli elaborati sono visibili negli allegati dal 2 al 7.

CAPITOLO 4 Componenti ambientali

Di seguito viene fornita analisi dei dati di autocontrollo annuali, previsti dal Piano di Monitoraggio e Controllo riportato nell'Allegato E dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017, forniti mediante Report in formato excel in allegato alla presente relazione.

4.1 Risorse idriche

Il consumo di risorse idriche è direttamente correlato alle necessità produttive.

Come previsto dal p.to 3.2 Allegato E dell'AIA n. 2017/2396, sono stati regolarmente inviati con frequenza semestrale alla regione Liguria le letture di controllo dei contatori dei punti di emungimento dei 3 pozzi e del Rio Pollovero (in data 12/07/2022e 03/01/2023).

Non si evidenziano criticità in merito a tale matrice.

4.1.1 **Andamento e miglioramento**

Per quanto concerne i prelievi di acqua ad uso industriale, nel 2022 vi è stata una riduzione rispetto al 2021 per le fermate degli impianti dovuti agli interventi di rifacimento del forno fusorio F12 e rifacimento parziale del forno fusorio F13.

4.2 **Energia e combustibili**

In stabilimento viene utilizzato:

- Olio combustibile denso per l'alimentazione del forno F12 ed F13
- Gas Metano per l'alimentazione del forno fusorio F11, F12, forni di ricottura e forni preriscaldamento stampi, viene inoltre utilizzato per l'impianto di riscaldamento dei locali.
- Energia elettrica per gli elettrodi di fusione e le altre utenze di stabilimento

Non si evidenziano criticità in merito a tale matrice.

4.2.1 **Andamento e miglioramento**

Per quanto concerne il consumo di energia si rileva un aumento del consumo del metano rispetto al 2021, questo perché dalla ripartenza il forno fusorio F12 è andato a combustione 100% metano fino alla fine dell'anno. L'impatto della fermata degli impianti si nota sui consumi di olio combustibile denso e di energia elettrica che risultano notevolmente ridotti rispetto agli anni precedenti.

4.3 **Bilancio energetico**

In ottemperanza alle prescrizioni contenute nell'AIA si allega il Bilancio Energetico dello stabilimento per l'anno di riferimento, su modello delle schede 5.1, 5.2 e 5.3 dell'Allegato C del provvedimento.

4.3.1 **Andamento e miglioramento**

Così come già indicato nei paragrafi precedenti, anche dal punto di vista energetico i rifacimenti ed il problema delle volta del F13 con la conseguente riduzione di capacità produttiva hanno impattato sugli indicatori con una riduzione del consumo rispetto agli anni precedenti.

4.4 **Emissioni in atmosfera**

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di emissione autorizzati:

SIGLA	DESCRIZIONE	FREQUENZA DI AUTOCONTROLLO
E01	ELETTROFILTRO FORNO 11 E TRATTAMENTI A CALDO	2 controlli/anno per parametri sottoposti a controllo SME (polveri, NOx, SOx, CO) e per CO2, metalli, HF e HCl
E01BIS	ELETTROFILTRO FORNI 12,13 E TRATTAMENTI A CALDO	
E02	DEPOLVERATORE FORNO 11	2 controlli/anno
E03	DEPOLVERATORE FORNO 12	2 controlli/anno

E04	DEPOLVERATORE FORNO 13	2 controlli/anno
E05	DEPOLVERATORE OFF. MANUTENZIONE	2 controlli/anno
E06	FORNO PRERISCALDO STAMPI	2 controlli/anno

Le date previste di campionamento nell'arco dell'anno sono state comunicate in data 25/01/2022, nel corso dell'anno sono state poi apportate due revisione al calendario comunicate nelle date 18/05/2022 e 05/09/2022.

Il monitoraggio delle emissioni in atmosfera ha evidenziato il rispetto dei limiti prescritti durante tutti i campionamenti eseguiti.

4.4.1 Andamento e miglioramento

Le analisi relative ai punti di emissione E01 ed E01 Bis, coerentemente con quanto osservato il precedente anno, nel 2022 non hanno evidenziato superamenti per i parametri ricercati.

Lo stesso vale per i punti E02, E03 E04, E05 ed E06, il cui monitoraggio è risultato coerente con quanto osservato nel 2021.

A seguito della comunicazione inviata nel 2020 e dell'installazione del sistema di dosaggio della calce all'impianti di abbattimento elettrofiltro Lurgi, come previsto alla Nota (1) dall'Allegato E paragrafo 4.1.1 della vigente AIA di stabilimento a partire dal 2021 siamo passati allo svolgimento di n.2 controlli/anno per HF ed HCl ai punti di emissione E01 ed E01Bis.

4.5 Emissioni diffuse e fuggitive

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di emissione diffuse autorizzati:

SIGLA	DESCRIZIONE	FREQUENZA DI AUTOCONTROLLO
ED01	monitor forno 11	2 controlli/anno
ED02	monitor forno 12	2 controlli/anno
ED03	monitor forno 13	2 controlli/anno
ED05 ÷ ED30	Filtri silos impianto composizione	Una volta per ciascuna emissione nel corso della validità dell'AIA (12 anni)

In conformità a quanto richiesto nel punto 3.1 dell'Allegato D dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 sono state messe in atto tutte le misure necessarie al contenimento delle emissioni diffuse, in particolare viene effettuata con frequenza almeno settimanale la pulizia dei piazzali e delle vie di transito e viene effettuato il controllo visivo sui mezzi pesanti in uscita dallo stabilimento in merito all'eventuale presenza di residui polverosi sulle pareti e/o ruote.

4.5.1 Andamento e miglioramento

Le analisi relative ai punti di emissione non hanno evidenziato superamenti per i parametri ricercati.

A valle di quanto emerso in sede di sopralluogo IPPC è stata definita una procedura di monitoraggio e controllo dei sistemi di insilaggio delle materie prime e di gestione per il pronto ripristino delle situazioni di anomalia.

4.6 Indagine ambiente di lavoro

Come prescritto nei punti 4.3 dell'Allegato E dell'AIA vigente è stata eseguita l'indagine ambiente di lavoro.

4.6.1 Andamento e miglioramento

I valori riscontrati non hanno evidenziato criticità.

4.7 Scarichi idrici

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di scarico autorizzati:

P.to	Provenienza	Recapito	Frequenza autocontrollo
S1	Acque reflue industriali	Rete fognaria	6 controlli/anno
S2	Acque meteoriche	Corpo idrico superficiale	2 controlli/anno

Nel 2022 sono stati regolarmente effettuati i campionamenti pianificati per i punti di scarico con le frequenze previste dal PMC dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017.

Le date previste di campionamento nell'arco dell'anno sono state comunicate in data 25/01/2022, nel corso dell'anno sono state poi apportate due revisione al calendario comunicate nelle date 18/05/2022 e 05/09/2022 che, però, non hanno modificato quanto pianificato per i controlli della matrice acqua.

Il monitoraggio degli scarichi nei punti citati ha evidenziato il rispetto dei limiti prescritti. Non si evidenziano criticità in merito a tale matrice.

4.7.1 Andamento e miglioramento

Per quanto concerne il punto di scarico S1 e S2 si evidenzia che nel corso del 2022 non vi sono stati superamenti dei limiti legislativi per nessun parametro prescritto in AIA.

4.8 Emissioni sonore

Come prescritto nei punti 4.5 dell'Allegato E dell'AIA vigente è stato eseguito a dicembre 2020 il controllo ed è stato redatto il relativo documento. Come da indicazione della Nota (2) del suddetto punto dell'AIA dopo un primo autocontrollo dopo due anni dalla ripartenza del forno fusorio F11 gli autocontrolli passeranno da frequenza biennale a triennale e, pertanto, si procederà nel 2023 con la campagna di misurazioni.

4.8.1 Andamento e miglioramento

Come da comunicazione ed allegati inviati in data 08/10/2021, nel corso del 2021 sono state eseguite misurazioni dell'impatto acustico nei punti R1 ed R2, dai risultati di tali misurazioni emerge che le azioni messe in atto dallo stabilimento sono stati efficaci per riportare le emissioni sonore all'interno dei limiti previsti dall'AIA. Nel corso del 2022 non si segnalano anomalie o criticità rispetto alle emissioni sonore.

4.9 Rifiuti

La produzione di rifiuti è correlata in parte alla produzione, in parte ad attività straordinarie (rifacimenti dei forni e/o rimozione o demolizione strutture od impianti obsoleti) e di manutenzione. I rifiuti sono stati regolarmente smaltiti, prediligendo ove possibile il recupero rispetto allo smaltimento degli stessi. Si è regolarmente provveduto alla caratterizzazione annuale dei rifiuti prodotti.

Si rimanda al report in allegato per la sintesi dei dati richiesti al par. 7.2 dell'Allegato E dell'AIA vigente.

4.9.1 Andamento e miglioramento

Nel corso del 2022 è stato richiesto e comunicata la necessità di smaltire del materiale con un codice CER non utilizzato precedentemente all'interno dello stabilimento, il CER 160303*.

I cantieri per i rifacimenti hanno generato una maggiore produzione di rifiuti rispetto agli anni precedenti, ma tutto il materiale è stato gestito in modo conforme alla normativa dedicata.

Rispetto agli anni precedenti risulta aumentato lo smaltimento del codice CER 10.11.12, tale condizione si è resa necessaria al fine di ottimizzare la produzione e massimizzare la resa, è stata effettuata una analisi qualitativa del rottame di vetro stoccato secondo parametri più stringenti che ha condotto allo smaltimento come rifiuto dei quantitativi non rispondenti ai criteri qualitativi individuati come standard per la produzione.

CAPITOLO 5 Manuale di Gestione SME

In data 29/12/2022 si è provveduto ad inviare la nuova revisione (Rev. 3) del Manuale di Gestione dello SME per lo stabilimento Verallia Italia S.p.A. di Deago.

L'aggiornamento è andato a recepire ed integrare nel documento tutte le prescrizioni previste ai sensi dell'atto 7327-2021 della Regione Liguria.

CAPITOLO 6 Verifica e adeguatezza piano di monitoraggio e controllo

Nel redigere il presente documento si coglie l'occasione per valutare anche l'adeguatezza dell'attuale Piano di Monitoraggio e Controllo di stabilimento.

I risultati ambientali e degli autocontrolli eseguiti nel corso del 2022 ci confermano che il piano attualmente in vigore è adeguato e pertanto non si pianificano modifiche al PMC per l'anno 2023.

CAPITOLO 7 Conclusioni

Si può affermare che nel 2022 le prestazioni ambientali dell'Azienda siano state complessivamente buone e che gli eventi puntuali accaduti siano sempre stati presi in carico e prontamente ripristinati nel minor tempo possibile.

Nel corso dell'anno sono stati anche eseguiti delle indagini delle terre ed acque di falda nelle aree dello stabilimento. Al momento dell'invio del presente documento siamo ancora in attesa dei risultati degli ultimi campionamenti da parte del laboratorio incaricato di svolgere le analisi.

Seguirà l'invio di una relazione finale dell'indagine appena saremo in possesso di tutte le informazioni.

L'Azienda ha confermato nel 2022 il mantenimento della certificazione del Sistema di Gestione Ambientale in base alla Norma ISO 14001.

ALLEGATI

1. Rapporti di caratterizzazione rifiuti 2022
2. Dati SME medie annuali Emittente E01
3. Dati SME medie annuali Emittente E01Bis
4. Dati SME medie giornaliere Emittente E01
5. Dati SME medie giornaliere Emittente E01Bis
6. Dati SME medie orarie Emittente E01
7. Dati SME medie orarie Emittente E01Bis
8. Rapporti di QAL2/AST
9. Rapporti di manutenzione SME
10. Rapporti di QAL3