REPORT ANNUALE DI SINTESI DEI RISULTATI DEL PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO
Anno 2025

Rif. Provvedimento di A.I.A. n. 2017/2396 del 28/07/2017 aggiornato con provvedimento n.3222/2023 del 01/12/2023

(in ottemperanza alle richieste ARPAL di cui al ARPAL.REGISTRO UFFICIALE.2021.0001162del 18/01/2021 e recepito dalle Prescrizioni e specifiche tecniche per l'installazione e la gestione dei sistemi di monitoraggio in continuo delle emissioni in atmosfera (SME) in Regione Liguria" Numero Atto 7328-2021)

AZIENDA	**Verallia Italia S.p.a.** **Stabilimento di Dego (SV)** **Località Colletto, 4**
CATEGORIA IPPC	**3.3 – Produzione vetro cavo meccanico**
REFERENTE IPPC	**Diciotti Filippo**
ANNO DI RIFERIMENTO	**2024**

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025

VERALLIA ITALIA S.P.A.
Sede Legale: 36045 Lonigo (VI) Via del Lavoro, 1 • **Sede Amministrativa:** 17058 Dego (SV) Loc. Colletto, 4
• **Carcare (SV)** 17043 Strada Nazionale, 2 - Tel. 0039 019 516 911 - Fax 0039 019 516 91242 • **Dego (SV)** 17058 Località Colletto, 4 - Tel. 0039 019 55 701 Fax 0039 019 557 0351 • **Gazzo Veronese** (VR) 37060 Via Bocche, 31 - Tel. 0039 0442 537 611 - Fax 0039 0442 579 031 • **Lonigo (VI)** 36045 Via del Lavoro, 1 - Tel. 0039 0444 725 700 - Fax 0039 0444 436 016 • **Pescia (PT)** 51017 Via Confine Montecarlo, 11 - Tel. 0039 0572 447 41 Fax 0039 0572 451 872 • **Villa Poma (MN)** 46020 Via Roma Nord, 143 - Tel. 0039 0386 567 001 - Fax 0039 0386 864 253 • www.verallia.it
Capitale Sociale € 14.845.808,64 interamente versato • R.I. di Vicenza n. 00730720240 R.E.A. di Vicenza n. 150513 • CF/ P.IVA IT 00730720240 • Pos. Mecc. VI 025978
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Verallia Packaging

INDICE

CAPITOLO 1 3
Dati generali dell'unità produttiva – Impianto IPPC 3
Modifiche tecniche o gestionali apportate durante l'anno 4
CAPITOLO 3 4
Gestione dell'impianto 4
3.1 Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi 5
3.1.1 Interventi di manutenzione ordinaria su macchinari/dispositivi di prevenzione dell'inquinamento 5
3.2 Indicatori di prestazione 5
3.3 Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo 5
CAPITOLO 4 Componenti ambientali 7
4.1 Risorse idriche 7
4.1.1 Andamento e miglioramento 7
4.2 Energia e combustibili 8
4.2.1 Andamento e miglioramento 8
4.3 Bilancio energetico 8
4.3.1 Andamento e miglioramento 8
4.4 Emissioni in atmosfera 8
4.4.1 Andamento e miglioramento 9
4.5 Emissioni diffuse e fuggitive 9
4.5.1 Andamento e miglioramento 9
4.6 Indagine ambiente di lavoro 9
4.6.1 Andamento e miglioramento 9
4.7 Scarichi idrici 10
4.7.1 Andamento e miglioramento 10
4.8 Emissioni sonore 10
4.8.1 Andamento e miglioramento 10
4.9 Rifiuti 11
4.9.1 Andamento e miglioramento 11
4.10 Sottosuoli e Acque sotterranee 11
4.10.1 Adeguamento e miglioramento 11
CAPITOLO 5 Manuale di Gestione SME 11
CAPITOLO 6 Verifica e adeguatezza piano di monitoraggio e controllo 11
CAPITOLO 7 Conclusioni 12
ALLEGATI 12

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025

CAPITOLO 1

Dati generali dell'unità produttiva – Impianto IPPC

Denominazione	**VERALLIA ITALIA S.P.A.**
Forma giuridica	**Società per Azioni**
Sede legale	**36045 Lonigo (VI) - via del Lavoro n° 1**
Codice Fiscale/Partita I.V.A.	**IT00730720240**
Iscrizione Tribunale di Vicenza	**n. 10535**
Iscrizione C.C.I.A. di Vicenza	**n. 150513**
Settore iscrizione	**Industria**
Attività svolta	**Produzione vetro cavo meccanico**
Settore	**Industria**
Comparto	**Vetro**
Sede produttiva	**17058 Dego (SV) – loc. Colletto n° 4**
Gestore impianto IPPC	**Giovanni Bormida (giovanni.bormida@verallia.com)**
Riferimenti	**Tel.: 019.55701** **Fax: 019.5570358**
Anno di inizio attività	**1942**
Codice IPPC	**3.3**
Codice NOSE – P	**104,11**
Codice NACE	**26**
Codice ISTAT	**26,13**
Numero totale addetti	**270**
Periodicità dell'attività	**Ciclo continuo**
Produttività	**252.657 t/anno**

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025

CAPITOLO 2

Modifiche tecniche o gestionali apportate durante l'anno

Si riepilogano di seguito le principali modifiche gestionali e tecniche intervenute nel corso dell'anno 2024:

Periodo	Evento	Comunicazioni ad ARPA di riferimento
Maggio 2024	Riduzione limiti NO_x ed SO_2 su Emissione E01bis (Elettrofiltro Redecam) a seguito dei miglioramenti apportati sulla gestione delle combustioni nei Forni di fusione.	Comunicazione del 02.05.2024
Agosto 2024	Richiesta di deroga su limite emissivo NO_x in campagna vetro extra bianco (inviata relazione tecnica) causa elevata generazione di polveri elettrofiltro e conseguente smaltimento rifiuti.	Comunicazioni del 01.08.2024
Settembre 2024	Riscontro dell'AC su richiesta deroga (ok a limite SO_2 più alto in campagna vetro extra bianco.	Comunicazioni del 10.09.2024
Settembre 2024	Messa in opera delle azioni di miglioramento immediato comunicate a seguito del provvedimento di diffida emesso dalla Provincia di Savona relativamente al supero del parametro Selenio e Saggio di tossicità nelle acque di scarico fognario S1 (25.09.2024).	Comunicazioni del 02.10.2024, 16.10.2024
Dicembre 2024	Implementazione azioni di miglioramento per attenuazione impatto acustico in località Frassoneta.	Comunicazione del 10/12/2024 e del 31.01.2025

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025

CAPITOLO 3

Gestione dell'impianto

Sulla base dei dati gestionali e di monitoraggio si ritiene che l'impianto operi in conformità alle condizioni prescritte dall'AIA, è tuttavia ancora in corso il piano di monitoraggio delle acque di falda così come concordato con l'Autorità competente.

Da segnalare:

La fermata il 16 Settembre della linea 7 e 8 per problemi legati al mercato del vetro.

Le fermate impianti debitamente comunicate:

1. Luglio – Manutenzione e pulizia programmata Elettrofiltro Lurgi;
2. Dicembre – Manutenzione straordinaria Lurgi (intervento sulla coclea);
3. Novembre/Dicembre - Manutenzione e pulizia programmata Elettrofiltro Redecam.

Le attività di lavaggio termico delle camere:

1. Febbraio – n°1 intervento su forni collettati ad Emissione E01bis;
2. Agosto – n°2 interventi su forno collettato ad Emissione E01.

La fermata del depolveratore asservito all'Emittente E09 dal 12 Aprile al 13 Maggio per garantire una manutenzione straordinaria dell'impianto a cura del fornitore/costruttore.
La certificazione ISO 14001-2015 è stata rinnovata in data 11 Settembre 2024 e viene fornita in Allegato 12 al presente elaborato.

3.1 Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

Si riepilogano di seguito le emergenze occorse nel corso del 2024:

Periodo	Evento	Comunicazioni ad ARPA di riferimento
Aprile 2024 Maggio 2024	Manutenzione straordinaria Depolveratore E09	Comunicazione del 11.04.2024
Maggio 2024	Manutenzione su sistema di ventilazione impianto dosaggio bicarbonato REDECAM	Comunicazione del 15.05.2024
Luglio 2024	Manutenzione e pulizia Elettrofiltro LURGI	Comunicazione del 05.07.2024
Novembre 2024 Dicembre2024	Manutenzione e pulizia Elettrofiltro REDECAM	Comunicazione del 26.11.2024
Dicembre 2024	Manutenzione (coclea) e pulizia Elettrofiltro LURGI	Comunicazione del 03.12.2024

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025

3.1.1 Interventi di manutenzione ordinaria su macchinari/dispositivi di prevenzione dell'inquinamento

L'attività di manutenzione è stata svolta regolarmente come da disposizioni AIA in vigore.
Si rimanda a report allegato ("Report informatico AIA Dego 2024") per il riepilogo delle date degli interventi di manutenzione programmata e straordinaria eseguiti nel 2024 sugli impianti di abbattimento emissioni.

3.2 Indicatori di prestazione

Non si segnalano particolari criticità agli impianti. I minuti di bypass Elettrofiltro sono passati da 15360 nel 2023 a 24060 nel 2024 in funzione delle manutenzioni programmate sugli impianti di abbattimento.

3.3 Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

I punti di emissione E01 ed E01bis sono dotati di un sistema di monitoraggio in continuo (SME).

Si riepilogano di seguito le comunicazioni inerenti aspetti di funzionamento dello SME inviate agli Enti Competenti nel corso dell'anno 2024 come prescritto dal punto 2 dell'Allegato E dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 e s.m.i.:

- Comunicazione del 26.01.2024, relativa al temporaneo disservizio del sistema SME asservito all'Emittente E01 a causa di una temporanea interruzione elettrica. L'impianto di abbattimento asservito al punto di emissione ha comunque lavorato correttamente e il problema è stato risolto in circa 3 ore.
- Comunicazione del 21.02.2024, relativa alla sostituzione temporanea del misuratore polveri DURAG 320 asservito all'Emittente E01bis per consentire la sostituzione del laser.
- Comunicazione del 28.02.2024, per fermata programmata impianti per manutenzione linee elettriche TERNA. Il fermo impianti è durato il tempo strettamente necessario, circa 30 minuti.
- Comunicazione del 20.03.2024, relativa al ripristino del misuratore polveri DURAG 320 asservito all'Emittente E01bis (rimosso in data 21.02.2024).
- Comunicazione del 02.05.2024, relativa alla riduzione dei limiti di emissione in atmosfera su Emittente E01bis per i parametri NO_x (passaggio da 800 a 700 mg/Nm^3) ed SO_2 (passaggio da 500 a 300 mg/Nm^3).
- Comunicazione del 18.07.2024, relativa alla manutenzione dello strumento GMS810 (misuratore O_2 paramagnetico) asservito all'Emittente E01bis.
- Comunicazione del 01.08.2024, relativa a richieste di deroga su limite emissivo SO_2 per emittente E01bis in campagna di produzione vetro Extra Bianco (XB). La richiesta di aumentare il limite di emissione per l'SO_2 da 300 a 500 mg/Nm^3 è stata motivata dall'eccessiva produzione di polveri elettrofiltro generate per garantire un abbattimento sotto i limiti richiesti.
- Comunicazione del 23.08.2024, relativo ad un intervento di manutenzione a guasto su misuratore polveri DR800 asservito all'Emittente E01. Durante il disservizio gli impianti di abbattimento hanno lavorato in modo continuativo.
- Comunicazione del 07.09.2024, relativa a ripristino ed installazione dello strumento GMS810 (misuratore O_2 paramagnetico) asservito all'Emittente E01bis.
- Comunicazione della Provincia di Savona del 10.09.2024, relativa al riscontro sulla richiesta di deroga presentata in data 01.08.2024.
- Comunicazione del 18.10.2024, relativa a rallentamenti e ripianificazione autocontrolli a causa di avverse condizioni meteorologiche.
- Comunicazione della Provincia di Savona del 28.10.2024, relativa ad aggiornamenti sulla concessione di deroga di cui alla comunicazione ricevuta il giorno 10.09.2024.
- Comunicazione del 28.10.2024, relativa a comunicazione date di termine autocontrolli.

In funzione delle comunicazioni di cui sopra e della deroga concessa sui limiti di emissione per il parametro SO_2 si segnalano i seguenti cambi colore e le relative comunicazioni:

- Comunicazione del 13.09.2024, giorno 16.09.2024 passaggio SO_2 da 300 a 500 mg/Nm^3 su Emittente E01bis;
- Comunicazione del 04.10.2024, giorno 08.10.2024 passaggio SO_2 da 500 a 300 mg/Nm^3 su Emittente E01bis;
- Comunicazione del 31.10.2024, giorno 04.11.2024 passaggio SO_2 da 300 a 500 mg/Nm^3 su Emittente E01bis;
- Comunicazione del 13.12.2024, giorno 18.12.2024 passaggio SO_2 da 500 a 300 mg/Nm^3 su Emittente E01bis;

Nel corso dell'anno 2024 non sono stati registrati superi dei valori limite orari e giornalieri.

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025

Sono state eseguite le seguenti calibrazioni:

- QAL2 parametro POLVERI su Emittente E01, con campionamenti eseguiti dal giorno 8 al giorno 11 Gennaio 2024 (report ricevuto a Febbraio 2024).
- QAL2 parametri Polveri, O_2, CO, SO_2 ed NO_x su Emittente E01bis, con campionamenti eseguiti dal giorno 20 al giorno 23 Maggio 2024 (report ricevuto a Giugno 2024).
- QAL2 parametro SO_2 su Emittente E01, con campionamenti eseguiti dal giorno 21 al giorno 24 Ottobre 2024 (report ricevuto a Dicembre 2024).
- QAL2 parametri O_2, CO, SO_2 ed NO_x su Emittente E01bis, con campionamenti eseguiti dal giorno 4 al giorno 8 Novembre 2024 (report ricevuto a Dicembre 2024).
- AST su Emittente E01, con campionamenti eseguiti dal 21 al giorno 23 Ottobre 2024.

I report di QAL2 e AST sopra citati, sono contenuti nell'Allegato 8 inviato con questo elaborato.

Su entrambe i sistemi SME, con le frequenze e le modalità prestabilite, per tutti i parametri monitorati sono state eseguite le calibrazioni QAL3.
Maggiori dettagli e la descrizione degli interventi sono contenuti negli Allegati 9 e 10.

Al presente elaborato, per le Emittenti E01 e E01bis, si allegano specifici grafici riepilogativi delle medie mensili, giornaliere e orarie.
Gli elaborati sono visibili negli Allegati 2, 3, 4, 5, 6 e 7.

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025

CAPITOLO 4 Componenti ambientali

Di seguito viene fornita analisi dei dati di autocontrollo annuali previsti dal Piano di Monitoraggio e Controllo riportato nell'Allegato E dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 e s.m.i., forniti mediante Report informatico in formato excel in allegato al presente elaborato (si veda file "*Report informatico AIA Dego 2024.xls*").

4.1 Risorse idriche

Il consumo di risorse idriche è direttamente correlato alle necessità produttive.
Come previsto dal p.to 3.2 Allegato E dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 e s.m.i., sono stati regolarmente inviati con frequenza semestrale alla regione Liguria le letture di controllo dei contatori dei punti di emungimento dei 3 pozzi e del Rio Pollovero (in data 02/07/2024 e 07/01/2025).
Nel corso dell'anno è stata concordata con le Autorità Competenti un'ulteriore attività di monitoraggio delle acque di falda volta a riscontrare e valutare le criticità emerse nell'anno precedente.
Il monitoraggio e la relativa valutazione dei risultati sono tutt'ora in corso.
IL 25 Settembre 2024 è stato notificato un procedimento di diffida a seguito del supero del limite sui parametri Selenio e Saggio di tossicità sulle acque di scarico S1, riscontrato su controllo di parte pubblica effettuato da ARPAL in data 12 Marzo 2024.

4.1.1 Andamento e miglioramento

Per quanto concerne i prelievi di acqua ad uso industriale, nel 2024 si è registrato un incremento dei consumi legato sostanzialmente all'aumento di flessibilità produttiva e quindi del numero di cambi stampi).

4.2 Energia e combustibili

In stabilimento viene utilizzato:

- Olio combustibile denso come backup di alimentazione forni in condizioni di emergenza.
- Gas Metano per l'alimentazione di tutti i forni fusori, forni di ricottura e forni preriscaldo stampi, viene inoltre utilizzato per l'impianto di riscaldamento dei locali.
- Energia elettrica per gli elettrodi di fusione e le altre utenze di stabilimento

Non si evidenziano criticità in merito a tale matrice.

4.2.1 Andamento e miglioramento

Nel corso dell'anno non è stato utilizzato olio combustibile denso e la combustione nei forni è stata totalmente alimentata a gas metano ed energia elettrica. Per quanto concerne i consumi si rileva sia un aumento del consumo di energia elettrica sia di gas metano rispetto all'anno precedente, legato sostanzialmente al non utilizzo dell'olio combustibile.
Il consumo di energia elettrica è risultato leggermente superiore all'anno precedente. Al fine di migliorare l'efficienza termica nei forni e di conseguenza i consumi l'Azienda ha internalizzato le attività di saldatura ceramica sui forni, riducendo così drasticamente i tempi di ripristino di eventuali anomalie.

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025

4.3 Bilancio energetico

In ottemperanza alle prescrizioni contenute nell'AIA si allega il Bilancio Energetico dello stabilimento per l'anno di riferimento, su modello delle schede 5.1, 5.2 e 5.3 dell'Allegato C del provvedimento (si veda file excel "*Report informatico AIA Dego 2024.xls*" in allegato al presente elaborato).

4.3.1 Andamento e miglioramento

Il consumo energetico specifico per unità di prodotto è aumentato rispetto ai due anni precedenti. La fermata di una linea per i problemi legati al mercato del vetro incide su questo indicatore.

4.4 Emissioni in atmosfera

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di emissione autorizzati:

SIGLA	DESCRIZIONE	FREQUENZA DI AUTOCONTROLLO
E01	ELETTROFILTRO FORNO 11 E TRATTAMENTI A CALDO	2 controlli/anno per parametri sottoposti a controllo SME (polveri, NOx, SO_2, CO) e per CO2, metalli, HF e HCl
E01BIS	ELETTROFILTRO FORNI 12,13 E TRATTAMENTI A CALDO	
E02	DEPOLVERATORE FORNO 11	n.2 controlli/anno
E03	DEPOLVERATORE FORNO 12	n.2 controlli/anno
E04	DEPOLVERATORE FORNO 13	n.2 controlli/anno
E05	DEPOLVERATORE OFF. MANUTENZIONE	n.2 controlli/anno
E06	FORNO PRERISCALDO STAMPI	n.2 controlli/anno
E09	DEPOLVERATORE AREA PRODUZIONE FORNO 11	n.2 controlli/anno

Le date previste di campionamento nell'arco dell'anno sono state comunicate in data 13/01/2024.

Il monitoraggio delle emissioni in atmosfera ha evidenziato il rispetto dei limiti prescritti durante tutti i campionamenti eseguiti.

4.4.1 Andamento e miglioramento

Le analisi relative ai punti di emissione E01 ed E01 Bis, coerentemente con quanto osservato il precedente anno, non hanno evidenziato superi per i parametri ricercati.
Lo stesso vale per i punti E02, E03 E04, E05 ed E06.

4.5 Emissioni diffuse e fuggitive

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di emissione diffuse autorizzati:

SIGLA	DESCRIZIONE	FREQUENZA DI AUTOCONTROLLO
ED01	monitor forno 11	2 controlli/anno
ED02	monitor forno 12	2 controlli/anno
ED03	monitor forno 13	2 controlli/anno
ED05 ÷ ED30	Filtri silos impianto composizione	Una volta per ciascuna emissione nel corso della validità dell'AIA (12 anni)

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025

4.5.1 Andamento e miglioramento

Le analisi relative ai punti di emissione non hanno evidenziato superi sui parametri ricercati.
In conformità a quanto richiesto nel punto 3.1 dell'Allegato D dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 e s.m.i. e a seguito delle azioni derivanti dal provvedimento di diffida del 25.09.2024 emesso della Provincia di Savona sono state messe in atto tutte le misure necessarie al contenimento delle emissioni diffuse, in particolare si evidenziano gli incrementi di pulizia di cui sotto:

- con frequenza trisettimanale la pulizia dei piazzali materie prime (con moto spazzatrice);
- con frequenza trisettimanale la pulizia interna e perimetrale esterna dei locali Elettrofiltri Redecam e Lurgi (con moto spazzatrice e manualmente se necessario);
- con frequenza settimanale la pulizia dei piazzali esterni su tutto il perimetro di stabilimento (con moto spazzatrice).

Viene effettuato il controllo visivo sui mezzi pesanti in uscita dallo stabilimento in merito all'eventuale presenza di residui polverosi sulle pareti e/o ruote.

4.6 Indagine ambiente di lavoro

Come prescritto nei punti 4.3 dell'Allegato E dell'AIA vigente l'indagine sugli ambienti di lavoro sarà ripetuta nel corso dell'anno 2025.

4.6.1 Andamento e miglioramento

I valori riscontrati non hanno evidenziato criticità.

4.7 Scarichi idrici

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di scarico autorizzati:

P.to	Provenienza	Recapito	Frequenza autocontrollo
S1	Acque reflue industriali	Rete fognaria	n.6 controlli/anno
S2	Acque meteoriche	Corpo idrico superficiale	n.2 controlli/anno

Nel corso dell'anno 2024 sono stati regolarmente effettuati, con le frequenze previste dal PMC dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 e s.m.i., i campionamenti previsti agli scarichi idrici.
Le date di campionamento previste nell'arco dell'anno sono state comunicate in data 13/01/2024.
Il monitoraggio interno degli scarichi, conformemente al piano di indagine previsto, ha evidenziato il rispetto dei valori limiti prescritti.
Il controllo di parte pubblica effettuato da ARPAL in data 12.03.2024 ha rilevato un supero dei limiti di legge per il parametro Tossicità e Selenio allo Scarico S1 per i quali è stato successivamente notificato in data 25.09.2024 un provvedimento di diffida a carico dell'Azienda (Atto N. 2647 del 13.09.2024).

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025

4.7.1 Andamento e miglioramento

Al fine di rimuovere le possibili cause dei superamenti, come richiesto in diffida, fermo restando che, sia i controlli antecedenti le verifiche ARPA che i più recenti esiti analitici ad esse successivi non hanno riscontrato criticità, l'Azienda ha comunque effettuato un'accurata attività di pulizia straordinaria dei piazzali e delle reti di raccolta e collettamento delle acque meteoriche per rimuovere polveri e sedimenti potenzialmente contenenti Selenio.
Sono state intensificate le attività di pulizia previste nei piazzali materie prime (passando da una frequenza settimanale e tre volte settimana) e sono state condotte attività di videoispezione delle reti fognarie di stabilimento per assicurarsi che le stesse fossero pulite ed efficienti.

4.8 Emissioni sonore

Come prescritto nei punti 4.5 dell'Allegato E dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 e s.m.i. è stato eseguito a dicembre 2023 il controllo periodico ed è stato redatto il relativo documento. Tutte le misure riscontrate sono risultate conformi e sotto i limiti assoluti di riferimento previsti dalla zonizzazione acustica del Comune di Dego.

4.8.1 Andamento e miglioramento

In seguito ad esposto presentato alla Provincia di Savona dai recettori sensibili ubicati in Località Frassoneta, ARPAL ha eseguito su richiesta della stessa dei rilievi acustici in contradditorio con Verallia presso gli stessi recettori in data 28.09.2023. In esito a quanto rilevato, ARPAL ha potuto concludere che il mantenimento del regime di attività nelle condizioni presenti durante i rilievi in contraddittorio garantisce, in assenza dell'introduzione di nuove sorgenti sonore significative, una situazione di conformità ai limiti vigenti in ambiente esterno e abitativo nei locali esaminati.

4.9 Rifiuti

La produzione di rifiuti è correlata all'esercizio produttivo e manutentivo dello stabilimento. I rifiuti sono stati regolarmente smaltiti, prediligendo ove possibile il recupero rispetto allo smaltimento degli stessi. Si è regolarmente provveduto alla caratterizzazione annuale dei rifiuti prodotti.
Si rimanda al report in allegato ("Report informatico AIA Dego 2024") per la sintesi dei dati richiesti al par. 7.2 dell'Allegato E dell'AIA vigente.

4.9.1 Andamento e miglioramento

Nel corso dell'anno sono stati avviati progetti specifici per ridurre la quantità di rifiuti smaltiti in discarica. Nonostante il quantitativo di rifiuti totali prodotti sia stato di poco superiore all'anno precedente, il quantitativo di rifiuti a recupero è passato dal 76% circa a 89% circa.
Gli assi di lavoro principali sono stati il recupero delle polveri elettrofiltro, delle polveri di composizione, delle polveri della pulizia strade/piazzali e il riutilizzo dei fanghi generati dalla pulizia delle vasche tecnologiche.

4.10 Sottosuoli e Acque sotterranee

A seguito dei risultati ottenuti sui campionamenti anno 2023, l'AC ha richiesto e concordato con l'Azienda in sede di conferenza dei Servizi del 21.03.2024 un'ulteriore campagna di indagine sulle acque sotterranee al fine di meglio valutare le possibili cause dei superi precedentemente riscontrati. La nuova campagna di indagine prevede 4 sessioni di campionamenti condivisi (Azienda + ARPAL) che termineranno a Febbraio 2025 e per i quali l'Azienda deve relazionare in dettaglio.

4.10.1 Adeguamento e miglioramento

Tutte le azioni e le richieste emerse a seguito di quanto sopra descritto sono attualmente in corso di svolgimento.

CAPITOLO 5 Manuale di Gestione SME

In data 15.05.2024 si è provveduto ad aggiornare il Manuale SME inserendo la "Pagina configurazione Portata fumi" ed una revisione sulle modalità di inserimento del cavato giornaliero.
L'ultima revisione di cui sopra del Manuale di Gestione SME (Rev.4) per lo stabilimento Verallia Italia S.p.A. di Dego è in Allegato 11 al presente elaborato.

CAPITOLO 6 Verifica e adeguatezza piano di monitoraggio e controllo

Nel redigere il presente documento si coglie l'occasione per valutare anche l'adeguatezza dell'attuale Piano di Monitoraggio e Controllo di stabilimento.
Escludendo i risultati che emergeranno dalle attività in corso per quanto riguarda la parte acque sotterranee tutt'oggi in costante sviluppo, i risultati ambientali e degli autocontrolli hanno mostrato la necessità di inserire nel monitoraggio delle acque di Scarico S1 i parametri Selenio e Saggio di Tossicità attualmente non previsti in AIA. Si ritiene al momento ancora valido il restante piano di monitoraggio attualmente in vigore.

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025

CAPITOLO 7 Conclusioni

Si può affermare che nell'anno 2024 le prestazioni ambientali dell'Azienda siano state complessivamente buone e che gli eventi puntuali accaduti siano sempre stati presi in carico e prontamente ripristinati nel minor tempo possibile.
L'Azienda ha ottenuto a Settembre 2024 il rinnovo della certificazione ISO 14001-2015.

ALLEGATI

1. Rapporti di caratterizzazione rifiuti 2023
2. Dati SME - Medie mensili 2023 Emittente E01
3. Dati SME - Medie mensili 2023 Emittente E01Bis
4. Dati SME - Medie giornaliere 2023 Emittente E01
5. Dati SME - Medie giornaliere 2023 Emittente E01Bis
6. Dati SME - Medie orarie 2023 Emittente E01
7. Dati SME - Medie orarie 2023 Emittente E01Bis
8. Rapporti di QAL2/AST
9. Rapporti di manutenzione SME + Elettrofiltri
10. Rapporti di QAL3
11. Manuale SME (rev.4)
12. Certificato ISO 14001-2015

Riproduzione del documento .
Protocollo n. 0024839/2025 del 05/05/2025