

# REPORT ANNUALE DI SINTESI DEI RISULTATI DEL PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO Anno 2026 (dati 2025)

Rif. Provvedimento di A.I.A. n. 2017/2396 del 28/07/2017 aggiornato con  
provvedimento n.3222/2023 del 01/12/2023

(in ottemperanza alle richieste ARPAL di cui al ARPAL.REGISTRO UFFICIALE.2021.0001162del  
18/01/2021 e recepito dalle Prescrizioni e specifiche tecniche per l'installazione e la gestione dei sistemi di  
monitoraggio in continuo delle emissioni in atmosfera (SME) in Regione Liguria" Numero Atto 7328-2021)

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>AZIENDA</b>                 | <b>Verallia Italia S.p.a.<br/>Stabilimento di Dego (SV)<br/><br/>Località Colletto, 4</b> |
| <b>CATEGORIA IPPC</b>          | <b>3.3 – Produzione vetro cavo<br/>meccanico</b>  |
| <b>REFERENTE IPPC</b>          | <b>Diciotti Filippo</b>   |
| <b>ANNO DI<br/>RIFERIMENTO</b> | <b>2025</b>   |



VERALLIA ITALIA S.P.A.

Sede Legale: 36045 Lonigo (VI) Via del Lavoro, 1 • Sede Amministrativa: 17058 Dego (SV) Loc. Colletto, 4

• Carcare (SV) 17043 Strada Nazionale, 2 - Tel. 0039 019 516 911 - Fax 0039 019 516 91242 • Dego (SV) 17058 Località Colletto, 4 - Tel. 0039 019 55 701  
Fax 0039 019 557 0351 • Gazzo Veronese (VR) 37060 Via Bocche, 31 - Tel. 0039 0442 537 611 - Fax 0039 0442 579 031 • Lonigo (VI) 36045  
Via del Lavoro, 1 - Tel. 0039 0444 725 700 - Fax 0039 0444 436 016 • Pescia (PT) 51017 Via Confine Montecarlo, 11 - Tel. 0039 0572 447 41  
Fax 0039 0572 451 872 • Villa Poma (MN) 46020 Via Roma Nord, 143 - Tel. 0039 0386 567 001 - Fax 0039 0386 864 253 • [www.verallia.it](http://www.verallia.it)

Capitale Sociale € 14.845.808,64 interamente versato • R.I. di Vicenza n. 00730720240 R.E.A. di Vicenza n. 150513 • CF/P.IVA IT 00730720240 • Pos. Mecc. VI 025978  
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Verallia Packaging

## INDICE

|  |    |
|--|----|
| CAPITOLO 1 .....   | 3  |
| Dati generali dell'unità produttiva – Impianto IPPC .....  | 3  |
| Modifiche tecniche o gestionali apportate durante l'anno .....   | 4  |
| CAPITOLO 3 .....   | 4  |
| Gestione dell'impianto .....   | 4  |
| 3.1 Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi .....  | 4  |
| 3.1.1 Interventi di manutenzione ordinaria su macchinari/dispositivi di prevenzione<br>dell'inquinamento ..... | 5  |
| 3.2 Indicatori di prestazione.....   | 5  |
| 3.3 Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo .....  | 5  |
| CAPITOLO 4 Componenti ambientali.....  | 7  |
| 4.1 Risorse idriche.....   | 7  |
| 4.1.1 Andamento e miglioramento .....  | 7  |
| 4.2 Energia e combustibili .....   | 7  |
| 4.2.1 Andamento e miglioramento.....   | 7  |
| 4.3 Bilancio energetico .....  | 8  |
| 4.3.1 Andamento e miglioramento.....   | 8  |
| 4.4 Emissioni in atmosfera.....  | 8  |
| 4.4.1 Andamento e miglioramento.....   | 8  |
| 4.5 Emissioni diffuse e fuggitive .....  | 8  |
| 4.5.1 Andamento e miglioramento.....   | 9  |
| 4.6 Indagine ambiente di lavoro.....   | 9  |
| 4.6.1 Andamento e miglioramento.....   | 9  |
| 4.7 Scarichi idrici .....  | 9  |
| 4.7.1 Andamento e miglioramento.....   | 10 |
| 4.8 Emissioni sonore.....  | 10 |
| 4.8.1 Andamento e miglioramento.....   | 10 |
| 4.9 Rifiuti .....  | 10 |
| 4.9.1 Andamento e miglioramento.....   | 10 |
| 4.10 Sottosuoli e Acque sotterranee.....   | 10 |
| 4.10.1 Adeguamento e miglioramento.....  | 10 |
| CAPITOLO 5 Manuale di Gestione SME.....  | 10 |
| CAPITOLO 6 Verifica e adeguatezza piano di monitoraggio e controllo .....                                      | 10 |
| CAPITOLO 7 Conclusioni .....   | 11 |
| ALLEGATI.....  | 11 |

# CAPITOLO 1

## Dati generali dell'unità produttiva – Impianto IPPC

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Denominazione                   | <b>VERALLIA ITALIA S.P.A.</b>  |
| Forma giuridica                 | <b>Società per Azioni</b>  |
| Sede legale                     | <b>36045 Lonigo (VI) - via del Lavoro n° 1</b>   |
| Codice Fiscale/Partita I.V.A.   | <b>IT00730720240</b>   |
| Iscrizione Tribunale di Vicenza | <b>n. 10535</b>  |
| Iscrizione C.C.I.A. di Vicenza  | <b>n. 150513</b>   |
| Settore iscrizione              | <b>Industria</b>   |
| Attività svolta                 | <b>Produzione vetro cavo meccanico</b>   |
| Settore                         | <b>Industria</b>   |
| Comparto                        | <b>Vetro</b>   |
| <u>Sede produttiva</u>          | <b>17058 Dego (SV) – loc. Colletto n° 4</b>  |
| Gestore impianto IPPC           | <b>Giovanni Bormida</b><br><a href="mailto:giovanni.bormida@verallia.com"><b>(giovanni.bormida@verallia.com)</b></a> |
| Riferimenti                     | <b>Tel.: 019.55701</b><br><b>Fax: 019.5570358</b>  |
| Anno di inizio attività         | <b>1942</b>  |
| Codice IPPC                     | <b>3.3</b>   |
| Codice NOSE – P                 | <b>104.11</b>  |
| Codice NACE                     | <b>26</b>  |
| Codice ISTAT                    | <b>26.13</b>   |
| Numero totale addetti           | <b>Circa 280</b>   |
| Periodicità dell'attività       | <b>Ciclo continuo</b>  |
| Produttività                    | <b>224.220 t/anno</b>  |

## CAPITOLO 2

### Modifiche tecniche o gestionali apportate durante l'anno

Non si segnalano modifiche tecniche o gestionali apportate durante l'anno.

### Gestione dell'impianto

Sulla base dei dati gestionali e di monitoraggio si ritiene che l'impianto operi in conformità alle condizioni prescritte dall'AIA e si segnalano i seguenti eventi:

1. A Settembre, l'apertura in emergenza del bypass all'Emittente E01bis causato da un evento meteorico anomalo di straordinaria intensità che ha provocato dapprima lo spegnimento del F13 per circa 5 ore, la discesa sotto il minimo tecnico e la conseguente gestione di risalita di temperatura e cavato al fine di non danneggiare le camere di recupero fumi (Comunicazioni del 22.09.2025 e 24.09.2025).
2. Il 7 Agosto, supero orario del parametro CO all'emittente E01bis (la media oraria registrata è stata pari a 153,99 mg/Nm<sup>3</sup> e non vi è stato fuori limite giornaliero), con comunicazione del 08.08.2025;
3. Il 16 Agosto, supero orario del parametro CO all'emittente E01bis (la media oraria registrata è stata pari a 134,88 mg/Nm<sup>3</sup> e non vi è stato fuori limite giornaliero), con comunicazione del 16.08.2025.
4. A Dicembre, durante il bypass dell'elettrofiltro Redecam e conseguente passaggio fumi F12 in Emittente E01 (Elettrofiltro Lurgi), si è verificato un QAL2 ERROR su parametro SOx nel relativo SME, poiché oltre il 40% del numero di valori misurati dall'AMS calcolati su periodo settimanale (basato sui valori tarati normalizzati) non rientrava nell'intervallo di taratura valido per una o più settimane (si è quindi provveduto a programmare ripetizione QAL2 nei termini e nei tempi previsti dalla norma di riferimento).

### 3.1 Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

Si riepilogano di seguito le emergenze occorse nel corso dell'anno 2025:

| Periodo        | Evento  | Comunicazioni ad ARPA di riferimento                 |
|----------------|---|--|
| Aprile 2025    | Manutenzione programmata Elettrofiltro Lurgi (intervento su inverter)                                       | Comunicazione del 11.04.2025 e 28.04.2025            |
| Luglio 2025    | Manutenzione e pulizia Elettrofiltro Lurgi  | Comunicazione del 04.07.2025, 09.07.2025, 25.07.2025 |
| Settembre 2025 | Fermata Elettrofiltro Redecam con apertura bypass causa evento meteorico anomalo di straordinaria intensità | Comunicazioni del 22.09.2025 e 24.09.2025            |
| Dicembre 2025  | Manutenzione e pulizia Elettrofiltro Redecam  | Comunicazione del 14.10.2025, 12.11.2025, 15.12.2025 |
| Febbraio 2025  | Un intervento di lavaggio termico camere su forni collettati ad Emissione E01bis (Forno 13)                 | N/A  |

|              |   |     |
|--------------|---|-----|
| Ottobre 2025 | Un intervento di lavaggio termico su forno collettato ad Emissione E01. | N/A |
|--------------|---|-----|

### 2.1.1 Interventi di manutenzione ordinaria su macchinari/dispositivi di prevenzione dell'inquinamento

L'attività di manutenzione è stata svolta regolarmente come da disposizioni AIA in vigore. Si rimanda ai report in allegato ("Report informatico AIA Dego 2025.xls") per quanto il riepilogo degli interventi di manutenzione programmata e straordinaria eseguiti sugli impianti di abbattimento delle emissioni e ai sistemi di monitoraggio in continuo ("Allegato 9 – rapporti di MTZ SME + Elettrofiltri").

### 3.2 Indicatori di prestazione

Non si segnalano particolari criticità agli impianti.

I minuti di bypass Elettrofiltro complessivi sono passati da 24.060 del 2024 a 25.333 nel 2025, in leggero aumento, ma si tenga in considerazione che 3.573 minuti sono stati generati dall'evento meteorico imprevisto di straordinaria intensità che ha colpito e arrecato danni nell'intera area della Valbormida.

Si riportano invece di seguito gli indicatori di prestazione contenuti nel report di cui sopra.

| Indicatore a sua descrizione  | Anno di riferimento |        |        | UM     |
|---|---------------------|--------|--------|--------|
|   | 2023                | 2024   | 2025   |        |
| Consumo di acqua per unità di prodotto (Consumo idrico annuo Specifico) | 0,15                | 0,35   | 0,31   | mc/ton |
| Consumo di energia per unità di prodotto (Consumo energetico specifico) | 1,4052              | 1,4950 | 1,5790 | MWh/t  |

### 3.3 Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

I punti di emissione E01 ed E01bis sono dotati di un sistema di monitoraggio in continuo (SME).

Si riepilogano di seguito le comunicazioni inerenti gli aspetti di funzionamento dello SME inviate agli Enti Competenti nel corso dell'anno 2025 come prescritto dal punto 2 dell'Allegato E dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 e s.m.i.:

- Comunicazione del 16.01.2025, relativa al cambio limite emissivo su E01bis per inquinante SO<sub>x</sub>, passaggio da 300 mg/Nm<sup>3</sup> a 500 mg/Nm<sup>3</sup> a seguito del cambio colore da MB a XB su F12 a partire dalle ore 10:00 del 20.01.2025.
- Comunicazione del 28.02.2025, relativa al cambio limite emissivo su E01bis per inquinante SO<sub>x</sub>, passaggio da 500 mg/Nm<sup>3</sup> a 300 mg/Nm<sup>3</sup> a seguito del cambio colore da XB a MB su F12 a partire dalle ore 03:00 del 05.03.2025.
- Comunicazione del 27.03.2025, relativa al cambio limite emissivo su E01bis per inquinante SO<sub>x</sub>, passaggio da 300 mg/Nm<sup>3</sup> a 500 mg/Nm<sup>3</sup> a seguito del cambio colore da MB a XB su F12 a partire dalle ore 10:00 del 01.04.2025.

- Comunicazione del 06.05.2025, relativa al cambio limite emissivo su E01bis per inquinante SOx, passaggio da 500 mg/Nm<sup>3</sup> a 300 mg/Nm<sup>3</sup> a seguito del cambio colore da XB a MB su F12 a partire dalle ore 03:00 del 09.05.2025.
- Comunicazione del 26.06.2025, relativa al cambio limite emissivo su E01bis per inquinante SOx, passaggio da 300 mg/Nm<sup>3</sup> a 500 mg/Nm<sup>3</sup> a seguito del cambio colore da MB a XB su F12 a partire dalle ore 10:00 del 29.06.2025.
- Comunicazione del 16.07.2025, relativa alla mancata acquisizione dei dati SME all'Emittente E01bis, dalle ore 21:35 del 15.07.2025 alle ore 00:18 del 16.07.2025, determinato da un guasto alla pompa che preleva i fumi dalla ciminiera e li convoglia all'analizzatore UM23 e per il quale non è stato possibile leggere correttamente i dati emissivi legati ai parametri CO, NOx ed SOx (anomalia ripristinata con sostituzione pompa di scorta).
- Comunicazioni del 20.07.2025 e 22.07.2025, relativa alla mancata acquisizione dei dati SME all'Emittente E01, dalle ore 07:19 del 20.07.2025 alle ore 17:35 del giorno 21.07.2025, determinato da un guasto all'impianto di raffreddamento fumi dello SME UM23 risolto da ditta PROSOFT (si veda dettaglio nel relativo rapporto d'intervento).
- Comunicazione del 23.07.2025, relativa alla mancata registrazione dei dati SME all'Emittente E01bis, dalle ore 12:00 alle ore 12:22 del giorno del 23.07.2025, determinato da anomalia al PC per la quale non è stata determinata la causa. Il PC spento e riavviato ha iniziato a lavorare correttamente.
- Comunicazioni del 25.07.2025 e 30.07.2025, relativa alla mancata acquisizione dei dati SME all'Emittente E01, dalle ore 00:56 alle ore 03:01 del giorno del 25.07.2025, determinato da un corto circuito sull'alimentazione elettrica della resistenza che riscalda a 180°C il campione di fumi prelevato dalla sonda e inviato allo SME. L'anomalia è stata generata da presa elettrica non protetta sulla ciminiera Lurgi (e probabilmente legato alla forte pioggia). Abbiamo provveduto a scollegare la presa e ad inserire un differenziale. Il sistema di alimentazione della resistenza elettrica è stato invece trasferito sotto UPS.
- Comunicazione del 21.08.2025, relativa al cambio limite emissivo su E01bis per inquinante SOx, passaggio da 500 mg/Nm<sup>3</sup> a 300 mg/Nm<sup>3</sup> a seguito del cambio colore da XB a MB su F12 a partire dalle ore 03:00 del 26.08.2025.
- Comunicazione del 26.06.2025, relativa al cambio limite emissivo su E01bis per inquinante SOx, passaggio da 300 mg/Nm<sup>3</sup> a 500 mg/Nm<sup>3</sup> a seguito del cambio colore da MB a XB su F12 a partire dalle ore 10:00 del 28.09.2025.
- Comunicazione del 23.10.2025, relativa al cambio limite emissivo su E01bis per inquinante SOx, passaggio da 500 mg/Nm<sup>3</sup> a 300 mg/Nm<sup>3</sup> a seguito del cambio colore da XB a MB su F12 a partire dalle ore 03:00 del 28.10.2025.
- Comunicazione del 27.11.2025, relativa al cambio limite emissivo su E01bis per inquinante SOx, passaggio da 300 mg/Nm<sup>3</sup> a 500 mg/Nm<sup>3</sup> a seguito del cambio colore da MB a XB su F12 a partire dalle ore 10:00 del 30.11.2025.
- Comunicazione del 29.12.2025, relativa al cambio limite emissivo su E01bis per inquinante SOx, passaggio da 500 mg/Nm<sup>3</sup> a 300 mg/Nm<sup>3</sup> a seguito del cambio colore da XB a MB su F12 a partire dalle ore 03:00 del 30.12.2025.
- Comunicazione del 21.03.2025 e 07.04.2025, relativa ad anomalie in fase di autocontrollo alle Emittenti E03 e E05 il giorno 20.03.2025, per le quali non è stato possibile ultimare il piano di controllo successivamente recuperato in data 15 e 16.04.2025.

Non sono state eseguite calibrazioni QLA2 ma sono state eseguiti come previsto i seguenti AST:

- All'Emittente E01, con campionamenti eseguiti dal 15 al giorno 16 Ottobre 2025 (esito negativo su parametro Polveri).

- All'Emittente E01bis, con campionamenti eseguiti dal 13 al giorno 15 Ottobre 2025 (esito negativo su parametri Polveri e CO).

Per quanto sopra evidenziato, l'Azienda ha provveduto a riprogrammare le relative QAL2 nei termini e nei tempi previsti dalla norma di riferimento.

I relativi report di AST sono contenuti nell'Allegato 8 inviato con questo elaborato.

Su entrambe i sistemi SME, con le frequenze e le modalità prestabilite, per tutti i parametri monitorati sono state eseguite le calibrazioni QAL3.

Maggiori dettagli e la descrizione degli interventi sono contenuti negli Allegati 9 e 10.

Al presente elaborato, per le Emittenti E01 e E01bis, si allegano specifici grafici riepilogativi delle medie mensili, giornaliere e orarie (correlazione medie orarie max e min valide Vs VLE).

Gli elaborati sono visibili negli Allegati 2, 3, 4, 5, 6 e 7.

## **CAPITOLO 3 Componenti ambientali**

Di seguito viene fornita analisi dei dati di autocontrollo annuali previsti dal Piano di Monitoraggio e Controllo riportato nell'Allegato E dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 e s.m.i., forniti mediante Report informatico in formato excel in allegato al presente elaborato (si veda file "*Report informatico AIA Deigo 2025.xls*").

### **4.1 Risorse idriche**

Il consumo di risorse idriche è direttamente correlato alle necessità produttive.

Come previsto dal p.to 3.2 Allegato E dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 e s.m.i., sono stati regolarmente inviati con frequenza semestrale alla regione Liguria le letture di controllo dei contatori dei punti di emungimento dei tre pozzi e del Rio Pollovero (in data 04/07/2025 e 05/01/2026).

#### **3.1.1 Andamento e miglioramento**

Per quanto concerne i prelievi di acqua ad uso industriale, nel 2025 si è registrata una diminuzione dei consumi legata sostanzialmente all'implementazione di azioni di controllo e spurgo degli impianti di raffreddamento macchine IS e Forni.

### **4.2 Energia e combustibili**

In stabilimento sono stati utilizzati:

- Olio combustibile denso come backup di alimentazione forni in condizioni di emergenza (non utilizzato nel 2025).
- Gas Metano per l'alimentazione di tutti i forni fusori, forni di ricottura e forni preriscaldamento stampi, viene inoltre utilizzato per l'impianto di riscaldamento dei locali.
- Energia elettrica per gli elettrodi di fusione e le altre utenze di stabilimento.

Non si evidenziano criticità in merito a tale matrice.

#### **4.2.1 Andamento e miglioramento**

Nel corso dell'anno non è stato utilizzato olio combustibile denso e la combustione nei forni è stata totalmente alimentata a gas metano ed energia elettrica.

Per quanto concerne i consumi si rileva una diminuzione del consumo di energia elettrica e di gas metano rispetto all'anno precedente, legato sostanzialmente ad un minor cavato ma anche ad un miglior controllo ed immediato ripristino dei punti di dispersione termica sui forni.

### 4.3 Bilancio energetico

In ottemperanza alle prescrizioni contenute nell'AIA si allega il Bilancio Energetico dello stabilimento per l'anno di riferimento, su modello delle schede 5.1, 5.2 e 5.3 dell'Allegato C del provvedimento (si veda file excel "Report informatico AIA Dego 2025.xls" in allegato al presente elaborato).

#### 4.3.1 Andamento e miglioramento

Il consumo energetico specifico per unità di prodotto è aumentato rispetto ai due anni precedenti. La fermata della linea di produzione 7/8 per i problemi legati al mercato continua ad incidere su questo indicatore.

### 4.4 Emissioni in atmosfera

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di emissione autorizzati:

| SIGLA  | DESCRIZIONE                                     | FREQUENZA DI AUTOCONTROLLO   |
|--------|---|--|
| E01    | ELETTROFILTRO FORNO 11 E TRATTAMENTI A CALDO    | 2 controlli/anno per parametri sottoposti a controllo SME (polveri, NOx, SO <sub>2</sub> , CO) e per CO <sub>2</sub> , metalli, HF e HCl |
| E01BIS | ELETTROFILTRO FORNI 12,13 E TRATTAMENTI A CALDO |  |
| E02    | DEPOLVERATORE FORNO 11                          | n.2 controlli/anno   |
| E03    | DEPOLVERATORE FORNO 12                          | n.2 controlli/anno   |
| E04    | DEPOLVERATORE FORNO 13                          | n.2 controlli/anno   |
| E05    | DEPOLVERATORE OFF. MANUTENZIONE                 | n.2 controlli/anno   |
| E06    | FORNO PRERISCALDO STAMPI                        | n.2 controlli/anno   |
| E09    | DEPOLVERATORE AREA PRODUZIONE FORNO 11          | n.2 controlli/anno   |

Le date previste di campionamento nell'arco dell'anno sono state comunicate in data 13/01/2025.

Il monitoraggio delle emissioni in atmosfera ha evidenziato il rispetto dei limiti prescritti durante tutti i campionamenti eseguiti.

#### 4.4.1 Andamento e miglioramento

Le analisi relative ai punti di emissione E01 ed E01 Bis, coerentemente con quanto osservato il precedente anno, non hanno evidenziato superi per i parametri ricercati.

Lo stesso vale per i punti E02, E03 E04, E05, E06 ed E09.

### 4.5 Emissioni diffuse e fuggitive

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di emissione diffuse autorizzati:

| SIGLA | DESCRIZIONE      | FREQUENZA DI AUTOCONTROLLO |
|-------|------------------|----------------------------|
| ED01  | Monitor Forno 11 | 2 controlli/anno           |
| ED02  | Monitor Forno 12 | 2 controlli/anno           |
| ED03  | Monitor Forno 13 | 2 controlli/anno           |

|             |                                    |  |
|-------------|------------------------------------|--|
| ED05 ÷ ED30 | Filtri silos impianto composizione | Una volta per ciascuna emissione nel corso della validità dell'AIA (12 anni con certificazione ISO14001) |
|-------------|------------------------------------|--|

### 4.5.1 Andamento e miglioramento

Le analisi relative ai punti di emissione non hanno evidenziato superi sui parametri ricercati. In conformità a quanto richiesto nel punto 3.1 dell'Allegato D dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 e s.m.i. e a seguito delle azioni derivanti dal provvedimento di diffida del 25.09.2024 emesso dalla Provincia di Savona sono state messe in atto tutte le misure necessarie al contenimento delle emissioni diffuse, in particolare si evidenzia il mantenimento delle pulizie di cui sotto:

- con frequenza trisettimanale la pulizia dei piazzali materie prime (con moto spazzatrice);
- con frequenza trisettimanale la pulizia interna e perimetrale esterna dei locali Elettrofiltri Redecam e Lurgi (con moto spazzatrice e manualmente se necessario);
- con frequenza settimanale la pulizia dei piazzali esterni su tutto il perimetro di stabilimento (con moto spazzatrice).

Viene effettuato il controllo visivo sui mezzi pesanti in uscita dallo stabilimento in merito all'eventuale presenza di residui polverosi sulle pareti e/o ruote.

### 4.6 Indagine ambiente di lavoro

Come prescritto al punto 4.3 dell'Allegato E dell'AIA vigente è stata svolta regolarmente nel corso dell'anno l'indagine di igiene industrial sugli ambienti di lavoro, valutando anche il parametro Ossidi di Azoto e senza riscontrare criticità a riguardo.

#### 4.6.1 Andamento e miglioramento

I valori riscontrati non hanno evidenziato criticità.

### 4.7 Scarichi idrici

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di scarico autorizzati:

| P.to | Provenienza              | Recapito                  | Frequenza autocontrollo |
|------|--------------------------|---------------------------|-------------------------|
| S1   | Acque reflue industriali | Rete fognaria             | n.6 controlli/anno      |
| S2   | Acque meteoriche         | Corpo idrico superficiale | n.2 controlli/anno      |

In data 23.09.2025 a seguito dell'evento meteorico straordinario verificatosi il giorno precedente si è reso necessario comunicare variazione al PMC acque per gli scarichi S1 ed S2, spostando i campionamenti ufficiali previsti in data 24.09.2025 al 08.10.2025.

Il monitoraggio interno degli scarichi, conformemente al piano di indagine previsto, ha evidenziato il rispetto dei valori limiti prescritti.

In merito alle azioni emerse a seguito del provvedimento di diffida emesso in data 25.09.2024 per il supero del limite sui parametri Selenio e Saggio di tossicità sulle acque di scarico S1, l'Azienda ha inviato in data 29.09.2025 una comunicazione all'AC nella quale ha argomentato e messo in evidenza i relativi risultati e i presupposti per ritenere chiusa la diffida.

#### **4.7.1 Andamento e miglioramento**

Sono in essere tutte le azioni di miglioramento precedentemente concordate.

#### **4.8 Emissioni sonore**

Nulla da segnalare, la prossima indagine è prevista per l'anno 2026.

##### **4.8.1 Andamento e miglioramento**

In relazione alle segnalazioni su problematiche di inquinamento acustico ricevute da alcuni residenti della località Frassoneta, adiacenti allo Stabilimento Verallia Italia S.p.a di Dego, di cui alla nota ARPAL prot. n. 8135 acquisita agli atti dalla Provincia di Savona con prot. n.14404, L'Azienda segnala di aver implementato entro la data prevista del 31.01.2025 tutte le azioni precedentemente concordate con le AC.

#### **4.9 Rifiuti**

La produzione di rifiuti è correlata all'esercizio produttivo e manutentivo dello stabilimento. I rifiuti sono stati regolarmente smaltiti, prediligendo ove possibile il recupero rispetto allo smaltimento degli stessi. Si è regolarmente provveduto alla caratterizzazione annuale dei rifiuti prodotti.

Si rimanda al report in allegato ("Report informatico AIA Dego 2025") per la sintesi dei dati richiesti al par. 7.2 dell'Allegato E dell'AIA vigente.

##### **4.9.1 Andamento e miglioramento**

Nel corso dell'anno sono stati avviati progetti specifici per un ulteriore riduzione dei rifiuti smaltiti in discarica. Il quantitativo di rifiuti totali prodotti è stato inferiore all'anno precedente e il quantitativo di rifiuti a recupero è passato da 89% circa a 95% circa.

Gli assi di lavoro principali sono stati il recupero delle polveri elettrofiltro, delle polveri di composizione, delle polveri della pulizia strade/piazzali, il riutilizzo dei fanghi generati dalla pulizia delle vasche tecnologiche, la riduzione dei neri (CER 150202\*) utilizzando materiali lavabili e riutilizzabili.

#### **4.10 Sottosuoli e Acque sotterranee**

Nel corso dell'anno 2025 è stata ultimata l'ulteriore attività di monitoraggio delle acque di falda concordata con l'Autorità Competente, volta a riscontrare e valutare le criticità emerse precedentemente ed in data 01.07.2025 è stata inviata Relazione di caratterizzazione e Analisi di rischio (per i risultati emersi si faccia riferimento a quanto allegato alla comunicazione stessa).

##### **4.10.1 Adeguamento e miglioramento**

Nulla da segnalare.

### **CAPITOLO 4 Manuale di Gestione SME**

Non si segnalano modifiche rispetto all'ultimo manuale di gestione inviato (Manuale di Gestione SME (Rev.4).

### **CAPITOLO 5 Verifica e adeguatezza del PMC**

In attesa di un'ulteriore rivalutazione in fase di prossimo rinnovo AIA (2026) si ritiene ancora valido ed efficace l'attuale PMC in vigore.

## **CAPITOLO 6 Conclusioni**

Si può affermare che nell'anno 2025 le prestazioni ambientali dell'Azienda siano state complessivamente buone e che gli eventi puntuali accaduti siano sempre stati presi in carico e prontamente ripristinati nel minor tempo possibile.

## **ALLEGATI**

1. Rapporti di caratterizzazione rifiuti 2025
2. Dati SME - Medie mensili 2025 Emittente E01
3. Dati SME - Medie mensili 2025 Emittente E01Bis
4. Dati SME - Medie giornaliere 2025 Emittente E01
5. Dati SME - Medie giornaliere 2025 Emittente E01Bis
6. Dati SME - Medie orarie 2025 Emittente E01
7. Dati SME - Medie orarie 2025 Emittente E01Bis
8. Rapporti di QAL2/AST
9. Rapporti di verifica e manutenzione SME + Elettrofiltri
10. Rapporti di QAL3
11. Manuale SME (rev.4)
12. Certificato ISO 14001-2015