

VETRERIA ETRUSCA SpA

Stabilimento di Altare



Relazione tecnica integrativa Report Autocontrolli 2024

(in conformità con

- Autorizzazione Integrata Ambientale °972 rilasciata dalla Provincia di Savona in data 15/04/2024)

INDICE

INDICE.....	2
PREMESSA	3
1 COMPONENTI AMBIENTALI.....	5
1.1 Consumi	5
1.2 Emissioni in atmosfera.....	8
1.3 Emissioni in acqua.....	11
1.4 Emissioni sonore	13
1.5 Rifiuti	13
1.6 Acque sotterranee e suolo	13
2 GESTIONE IMPIANTO	14
2.1 Sistema di Gestione Ambientale	14
2.2 Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi	14
2.3 Gestione eventi accidentali	15
2.4 Indicatori di prestazione	15

PREMESSA

L'anno 2024 è stato per Vetreria Etrusca un anno particolare che ha visto la ricostruzione del Forno 2, la modifica dell'impianto di estrazione fumi dai forni e degli impianti di abbattimento degli inquinanti, in un momento economico di forte crisi soprattutto per il mercato energivoro, iniziata a metà del 2023 e durata per tutto il 2024.

La concomitanza di tali condizioni ha provocato una sensibile riduzione della produzione di Vetreria Etrusca.

All'inizio dell'anno 2024 il Forno 2 è stato fermato per permetterne la ricostruzione ed il potenziamento produttivo dell'impianto. Il nuovo forno ha sostituito il vecchio forno (tipo, Centauro) che si era dimostrato non in linea con i consumi specifici previsti. Il cantiere ha avuto una durata di 4 mesi durante i quali sono state eseguite le seguenti attività:

- Potenziamento del reparto materie prime per permettere al forno di poter produrre i tre colori di Etrusca B, MB e VE.
- Ampliamento della superficie del forno per aumentare la quantità di vetro cavato.

Tipologia di vetro	Extrabianco	Mezzobianco	Verdetrusco
Quantità max giornaliera di cavato	270 ton/g	240 ton/g	300 ton/g
% rottame max utilizzabile	25 %	70 %	85 %

- Potenziamento dell'impianto di boosting elettrico del forno per riduzione dell'uso di combustibili fossili
- Installazione di quattro linee di produzione con aumento del numero delle sezioni e della gamma articoli producibili dall'impianto

La partenza dell'impianto è stata poi posticipata ad inizio 2025 con la metà delle linee di produzione per problemi di mercato. Durante tutto il 2024 il volume fumi si è ridotto del 35% circa.

In occasione dei mesi di fermata è stato riprogettato e ricostruito l'impianto di estrazione fumi dai forni legato all'aumento di capacità produttiva del forno 2. Sono stati inseriti due ventilatori di aspirazione fumi di taglia maggiore ed inseriti dei filtri per l'abbattimento del rumore prima dell'ingresso in ciminiera. Durante questa attività l'impianto di trattamento fumi è stato arrestato per circa 25 giorni.

Nel mese di Novembre 2024 è stato potenziato il trasformatore del primo campo dell'elettrofiltro per migliorare l'abbattimento delle polveri, potenziato il bruciatore a gas ad ingresso Denox ed

installato un secondo layer catalitico all'interno del denox; durante questa attività l'impianto di trattamento fumi è stato bypassato per circa 15 ore.

Tenuto conto del contesto sin'ora descritto, con la presente Relazione Tecnica Vetreria Etrusca riporta di seguito una sintesi di dettaglio al Report Autocontrolli relativo all'Anno 2024, alle cui risultanze si rimanda per ciascun aspetto ambientale.

Gli autocontrolli eseguiti sono in linea con l'AIA n° 972 -2024 del 15/04/2024

Nel corso del testo sono riportati i riferimenti di cui all'Allegato E della suddetta AIA e le corrispondenti tabelle/grafici di cui agli allegati sottostanti.

ALLEGATI

- 1.1 Report Autocontrolli – Acqua
- 1.2 Report Autocontrolli – Emissioni
- 1.3 Report Autocontrolli – Energie
- 1.8 Report Autocontrolli – Audit SGA
- 1.9 Report Autocontrolli – Eventi accidentali
- 2.1 Indicatori_Acque
- 2.2 Indicatori_Emissioni
- 2.3 Indicatori_Energie
- 2.4 Indicatori_Rifiuti
- 2.5 Indicatori_Rifiuti Discarica
- 2.6 Indicatori_Rifiuti Recupero
- 2.7 Indicatori_Anomalie
- 2.8 Indicatori_CO
- 2.9 Indicatori_Polveri
- 2.10 Indicatori_NH3
- 2.11 Indicatori_NOx
- 2.12 Indicatori_SOx
- IG4008_7

1 COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 Consumi

Materie prime

Non ci sono variazioni rispetto a quanto indicato nella *Tabella 1 - Materie prime e ausiliarie, intermedi (sostanze/miscele)*.

Con riferimento alle sostanze SVHC di cui all'art. 271 c. 7bis del D.Lgs 152/2006 segnaliamo che l'ossido di cobalto è classificato H350 per inalazione; nel nostro processo viene utilizzato in circuito chiuso da siletti del fornitore ad impianto di composizione della miscela vetrificabile.

Si confermano i rottami di acquisto e di ritorno interno, come da *Tabella 1bis - Sottoprodotti/EOW*

Risorse idriche

Con riferimento ai volumi di acqua prelevata, Vetreria Etrusca monitora mensilmente le risorse utilizzate attraverso un indicatore interno; seguendo le indicazioni delle BAT, che privilegiano l'utilizzo di circuiti chiusi di raffreddamento, Vetreria Etrusca si è adeguata e come indicato nella *Tabella 2 - Risorse idriche "approvvigionamento"* evidenzia che i consumi si riferiscono alla quantità di acqua evaporata nel processo di raffreddamento (allegato 2.1 Indicatori_Acque).

Per gestire al meglio il circuito chiuso di raffreddamento del vetro, nel corso del 2024 è stato realizzato ed avviato un impianto di trattamento dell'acqua in circolo allo scopo di monitorare i parametri sensibili al riutilizzo interno dell'acqua stessa.

Il valore medio m³/TV risulta essere 1,33.

Per quanto sopra si rimanda al foglio "ACQUE" del Report Autocontrolli Anno 2024

Il consumo anomalo di acqua potabile dei mesi di novembre e dicembre 2024 è da imputarsi ad allacciamenti su acqua potabile in fase di collaudo e avviamento forno 2.

Mese - Anno	ACQUE					
	<i>da ENERGY MANAGER</i>					
	POTABILE			INDUSTRIALE (LETTURA IN REMOTO)		
	m3	m3/TV	OBJ	m3	m3/TV	OBJ
gen-24	552	0,08		16.023	2,21	
feb-24	542	0,07		15.262	2,07	
mar-24	645	0,08		15.750	1,99	
apr-24	789	0,11		17.471	2,41	
mag-24	433	0,07		13.869	2,19	
giu-24	406	0,06		8.508	1,18	
lug-24	523	0,07		6.414	0,85	
ago-24	462	0,06		6.012	0,79	
set-24	472	0,07		4.406	0,68	
ott-24	462	0,06		3.721	0,51	
nov-24	1.517	0,19		3.899	0,49	
dic-24	1.566	0,22		4.255	0,59	

Combustibili

Vetreria Etrusca utilizza due tipologie di combustibili per la produzione dei forni, OCD e Gas Metano; tale diversa alimentazione energivora è motivata da due fattori, quali:

non essere vincolata ad un'unica tipologia di combustibile, la cui mancanza o interruzione metterebbe a repentaglio la continuità dei forni e la relativa produzione,

la possibilità di gestire l'approvvigionamento del combustibile in funzione dei costi dello stesso, anche a valle della crisi di mercato degli ultimi anni che hanno reso difficile la gestione economica.

A tale proposito si rimanda al foglio "REPORT" sezione ENERGIA del Report Autocontrolli Anno 2024 e Allegato 1.3 Report Autocontrolli_Energie.

ENERGIA

	<i>Kwh/TVT</i>	<i>Kwh totali</i>	<i>Kcal/KgVT</i>
ENERGIA FUSIONE (GAS)	0	0	0
ENERGIA FUSIONE (OLIO)	1.064	93.201.790	915
ENERGIA FUSIONE (EN.EL.)	94	8.238.576	81
ENERGIA FUSIONE TOTALE	1.158	101.440.366	996
ENERGIA FUORI FUSIONE (GAS)	187	16.409.001	161
ENERGIA FUORI FUSIONE (EN.EL.)	345	30.219.035	297
ENERGIA FUORI FUSIONE (GASOLIO)	2,91	255.000	2,50
ENERGIA FUORI FUSIONE TOTALE	535,3	46.883.036	460,4

Per l'andamento mensile dei valori specifici, espressi in Kcal/kgV, si rimanda all' Allegato 2.3_Indicatori Energie.

Vetreria Etrusca, in ottica riduzione dei consumi energetici, nel 2022 ha realizzato ed avviato un impianto fotovoltaico da 2.000 KW (potenza nominale) i cui dati di produzione per l'anno 2024 sono di seguito riepilogati.

Si evidenzia che nei mesi di primavera-estate la produzione mensile è maggiore.

L'impianto ORC previsto non è stato ancora installato

ANNO - MESE	FOTOVOLTAICO FV
	Energia elettrica
	kwh
gen-24	78.797
feb-24	96.806
mar-24	145.613
apr-24	239.520
mag-24	279.149
giu-24	231.763
lug-24	323.939
ago-24	325.901
set-24	212.928
ott-24	104.390
nov-24	109.037
dic-24	77.990

Relazione tecnica integrativa Report Autocontrolli 2024



1.2 Emissioni in atmosfera

Relativamente al monitoraggio in discontinuo delle emittenti di cui alla Tab 4 – Inquinanti monitorati in discontinuo si rimanda al Piano Autocontrolli dell'anno 2024 rev. 03 del 18/10/2024 e all' Allegato 1.2_Report Autocontrolli_Emissioni.

modulo EMISSIONI	<i>Piano di monitoraggio - Report autocontrolli EMISSIONI</i>	
------------------	---	--

	E12	E11N	E11N1	E16	E17	E18	E14	E15	E19	E14N	E15N	E19N			
	1° ANALISI		2° ANALISI												
DATA CAMPIONAMENTO	24/06/24	03/12/24	04/09/24	08/03/24	06/09/24	08/03/24	04/09/24	08/03/24	04/09/24	06/09/24	06/09/24	06/09/24	05/09/24	05/09/24	05/09/24
RAPPORTO n°	000209698	000213513	24LA24143	24LA07043	24LA24360	24LA07044	24LA07141	24LA07045	24LA24142	24LA24361	24LA24362	24LA24363	24LA24248	24LA24252	24LA24254
CVTOTALE (di riferim.) (t/g)	238	288	184	246	199	246	184	246	184						
VOLUME FUMI (Nm3/h)	17.524	15.031	11.590	770	2.040	230	200	610	610						

INQUINANTI mg/Nm3	E12		E11N												
	1° ANALISI	2° ANALISI	04/09/24	08/03/24	06/09/24	08/03/24	04/09/24	08/03/24	04/09/24	06/09/24	06/09/24	06/09/24	05/09/24	05/09/24	05/09/24
SOx	644	509,0													
NOx	639	444,0													
POLVERI	2,42	0,62	0,18	0,087	0,29	0,13	0,21	0,211	0,11	0,31	0,20	0,32	0,17	0,28	0,11
SiO2			0,01												
HCl	15,2	7,02													
HF	2,69	4,8													
NH3	0,38	0,53													
As		0,044													
Cd		0,022		0,002	0,002										
Cr(III)		0,022		0,006	0,011										
Cr(VI)		0,028													
Co		0,022													
Cu		0,022													
Hg															
Mn		0,022													
Ni		0,043		0,0016	0,0019										
Pb		0,11													
Sb		0,043													
Se		0,052													
Sn		0,048													
Zn		0,13													
V		0,043													
CO	8,05	21,6													
As+Co+Ni+Cd+Se+Cr ^{VI}		0,211													
As+Co+Ni+Cd+Se+Cr ^{VI} +Sb+Pb+Cr ^{VI} +Cu+Mn+V+Sn		0,521													

NOTE: E13* attiva solo in emergenza. E11N1 depolveratore impianto composizione Forno 2 non attivato (Forno in ricostruzione)

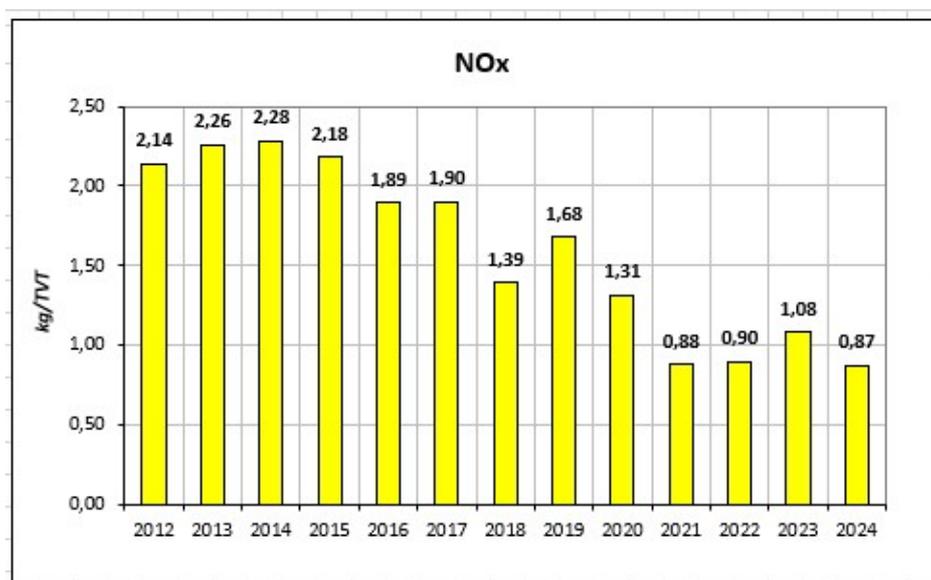
inferiore a

Per gli inquinanti monitorati, di seguito Vetreria Etrusca tiene sotto controllo l'evoluzione annuale del fattore di emissione in kg/TVT.

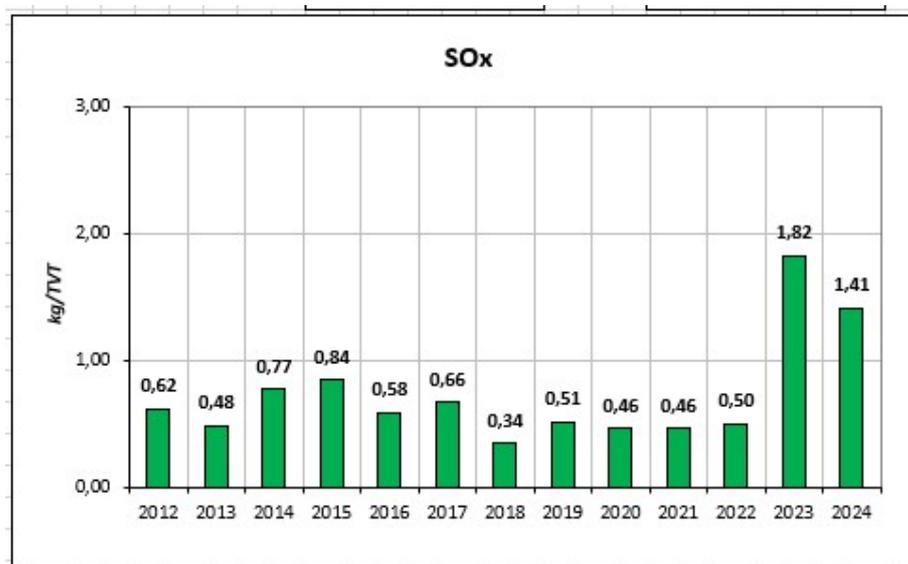
Nel dettaglio Allegato 2.2 Indicatori_Emissioni

NOx A far data dall'avvio impianto Denox (2018) si evidenzia la diminuzione del valore medio della componente ossido di azoto

L'incremento del valore di NOx nel triennio 2021-2023 è dato dall'invecchiamento del catalizzatore; nel 2024 è stato aggiunto un secondo layer di catalizzatore per migliorare l'efficienza di abbattimento degli NOx.

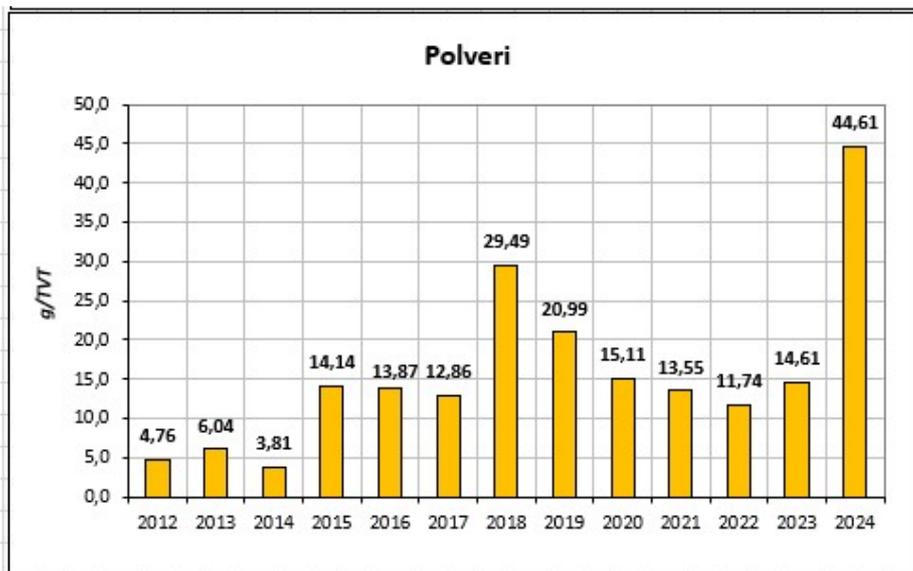


SOx L'aumento del valore kg/TVT nel biennio 2023-2024 è dovuto alla conduzione, per entrambe i due Forni, ad OCD.



POLVERI Nel 2018 l'aumento del valore rilevato in g/TVT è dato dal rifacimento del F1 e intervento di ampliamento elettrofiltro con inserimento 3° campo di filtrazione.

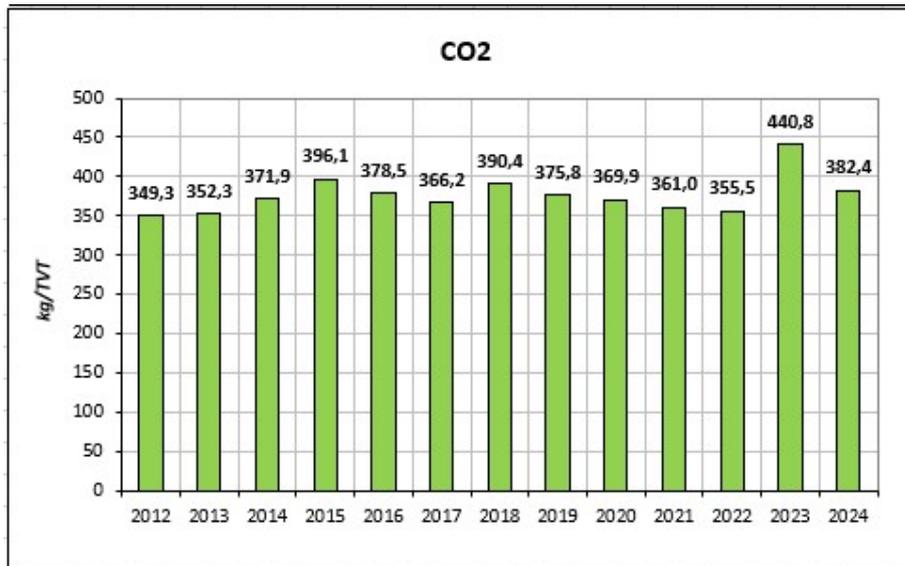
Nel 2024 il rifacimento F2 ha comportato attività di modifica del circuito di estrazione fumi ed inserimento nuovi ventilatori. Questo ha costretto a fermate prolungate dell'elettrofiltro sul quale è stato inoltre sostituito e potenziato il trasformatore del primo campo, con conseguente incremento del valore specifico di polveri per tonnellata di vetro cavato.



CO2 L'incremento del valore kg/TVT di CO2 nell'anno 2023 è dato dall'alimentazione di entrambi i F a OCD;

nel 2024 il F2 era fermo per ricostruzione, quindi il valore rilevato è dato al solo F1.

I dati sono estratti dalla rendicontazione annuale del sistema ETS.



Per i parametri monitorati in continuo dallo SME, di cui alla *Tabella 4a – Inquinanti monitorati in continuo*, si rimanda ai grafici riassuntivi dei valori rilevati dallo SME, per CO-NH3-Nox-Polveri-SO2 (allegati 2.8, 2.9, 2.10, 2.11, 2.12).

Con il coinvolgimento diretto di Prosoft (consulente tecnico esterno e fornitore dell'impianto SME) Vetreria Etrusca garantisce all'efficienza e alla costante manutenzione dell'impianto.

Relativamente alle emissioni in atmosfera scarsamente rilevanti (filtri testa silos) di cui alla *Tabella 4b – Emissioni in atmosfera scarsamente rilevanti*, come definito nella IG4008_7 (in allegato) al par. 6.6, con periodicità semestrale è garantito il controllo visivo ed eventualmente programmato l'intervento di sostituzione necessario; nel dettaglio per l'anno 2024 si rimandano alle due attività di controllo/sostituzione del 21/06/24 e 19/11/24.

1.3 Emissioni in acqua

A seguito dell'avvio dell'impianto di trattamento dell'acqua tecnologica, avvenuto il 15/05/24, è evidente che la qualità dello scarico S1, che rappresenta lo spurgo del suddetto impianto, è notevolmente migliorata.

Ad esempio per i solidi sospesi totali si passa da un valore medio annuo 2023 di 300 mg/l (riferito ad un limite in deroga di 700 mg/l) ad una media annua 2024 di 120 mg/l (con valore in deroga di 700 mg/l sino al 31/10/2024); con impianto a regime i dati dei primi mesi del 2025 indicano valori <10 mg/l.

Per il parametro ferro, il valore dell'autocontrollo 2024 a valle della messa a regime dell'impianto di trattamento (07/10/24) si attesta a 0,14 mg/l.

Relazione tecnica integrativa Report Autocontrolli 2024



Per il riepilogo integrale degli esiti autocontrolli 2024 di cui alla Tab. 6 si rimanda all' Allegato 1.1 Report Autocontrolli – Acque.

Tabella 6 – Scarichi dell'insediamento

modulo ACQUE	Piano di monitoraggio - Report autocontrolli ACQUE																	
	CONSUMO POTABILE m ³				CONSUMO INDUSTRIALE m ³								inferiore a					
	8.369				115.589													
	SCARICO INDIRETTO S1						SCARICO METEORICHE											
	(depuratore off site)						S8 (ex S2 + S3)						S5					
CAMPIONAMENTO DEL	07/02/24	08/04/24	07/10/24				07/02/24	07/02/24	06/05/24				07/02/24	06/05/24				
RAPPORTO n°	24LA03769	24LA10084	24LA27351				24LA03770	24LA03771	24LA12527				24LA03772	24LA12528				
INQUINANTI (mg/lt)																		
PH	7,55	7,08	8,84				7,47	7,05	7,98				6,49	7,80				SCARICO S1
Temperatura	13,1	25,5	30,8															Kg/anno
SOLIDI SOSPESI	198,4	160,7	5,0				3,9	30,7	6,2				21,7	6,6				955,6
BOD	21,0	22,0	9,0															136,5
COD/3	47,0	42,0	24,0				13	19	15				68	12				296,6
ARSENICO	0,0003	0,0024	0,0084															0,0
CADMIO	0,0001	0,0019	0,0008															0,0
CROMO TOTALE	0,0053	0,0049	0,0010															0,0
FERRO	0,480	0,570	0,140															3,1
MERCURIO	0,0001	0,0038	0,0001															0,0
NICHEL	0,0033	0,0510	0,0070															0,2
PIOMBO	0,0007	0,0011	0,00035															0,0
RAME	0,0016	0,0050	0,0010															0,0
STAGNO (organico)	0,0050	0,0075	0,0340															0,1
ZINCO	0,0160	0,0130	0,006															0,1
SOLFATI (SO ₃)	10,8	8,8	103,1															322,0
CLORURI	6,0	8,8	105,8															316,5
FLUORURI	0,1	0,1	0,1															0,8
FOSFORO TOTALE	0,0400	0,1400	1,61															4,7
GRASSI E OLI	3,2	1,4	1,4															15,7
IDROCARBURI TOTALI	1,0	0,6	1,0				0,1	0,1	1,0				0,5	0,8				6,8
TENSIOATTIVI TOTALI	0,1	0,1	0,1															0,8
TENSIOATTIVI ANIONICI	0,1	0,1	0,1															0,8
TENSIOATTIVI NON ANIONICI	0,1	0,1	0,1															0,8
ESCHERICHIA COLI	35,0	26,0																160,1
BTEX	0,001	0,001	0,001															0,0
AZOTO AMMONIACALE	0,5300	0,3500	0,07															2,5
AZOTO NITROSO	0,010	0,014	0,01															0,1
AZOTO NITRICO	0,8	1,3	0,9															7,9
	AZOTO TOTALE																9,9	

Con riferimento a quanto indicato nella Tabella 7 - Sistemi di depurazione, si rimanda a quanto comunicato con ns @pec 2024/AMB031LM del 31/10/24, che riporta

“con riferimento alla Vs. richiesta di chiarimenti (prot. U.0032134 del 25/10/24) in merito allo scarico S1, con la presente si ribadisce che l'impianto di cui è dotato lo stabilimento Vetreria Etrusca in Altare (SV) non si configura quale depuratore per il trattamento dello scarico S1.

L'impianto è invece destinato al trattamento dell'acqua di raffreddamento del vetro di scarto delle macchine di formatura, ed è inserito nel circuito chiuso dell'acqua tecnologica”

1.4 Emissioni sonore

Vetreria Etrusca, terminato il rifacimento del forno fusorio F2, con @pec prot. 2025/AMB001LM del 29/01/2025 ne ha comunicato la sua ripartenza; successivamente ha ottemperato alle condizioni ambientali secondo il provvedimento di cui al Decreto del Dirigente n.4285/2023 della Regione Liguria, effettuando le misurazioni rumore ambientale.

In data 02 maggio 2025 specifica relazione tecnica è stata condivisa con le autorità competenti mediante il portale <https://servizi.regione.liguria.it/page/welcome/VIA>.

1.5 Rifiuti

Relativamente ai rifiuti prodotti dal processo di fusione vetro Vetreria Etrusca rimanda agli allegati 2.4, 2.5, 2.6; si rimarca che le variazioni significative in peso sono da imputarsi ai momenti di fermata e ricostruzione dei forni, e dei relativi impianti.

I quantitativi dei rifiuti a recupero quali legno, plastica, carta e ferro sono legati alla produzione annua, le cui variazioni in peso sono direttamente proporzionali.

Relativamente alla *Tabella 9 – sottoprodotti reporting* si intendono “sottoprodotti” i seguenti

- rottame di vetro, generato dallo scarto di prodotto non conforme, riscalto e completamente reimpiegato come componente della miscela vetrificabile;
- polveri da elettrofiltro, che per composizione possono essere riutilizzabili nella miscela vetrificabile (in quanto composti da carbonato di sodio, solfato di sodio) in sostituzione parziale delle materie prime; l'eventuale esubero deve essere necessariamente smaltito come rifiuto (CER 10 11 15);
- fanghi da impianto di trattamento acque tecnologiche, che essendo costituiti da vetro in granulometria molto fine, vengono reintrodotti nella miscela vetrificabile.

1.6 Acque sotterranee e suolo

Si rimanda all'indagine eseguita nel 2022, e relative risultanze.

2 GESTIONE IMPIANTO

2.1 Sistema di Gestione Ambientale

Vetreria Etrusca dal 2012 è dotata di un Sistema Integrato Qualità Ambiente Sicurezza, ampliato anche alla gestione dell'impatto energetico nel 2022.

Tale gestione prevede un Piano di monitoraggio interno ed esterno (quest'ultimo affidato all'Ente di Certificazione TUV) che nel 2024 ha tracciato eventi e conseguenti azioni correttive come da Tabella 11 seguente, facente parte del Report Autocontrolli

modulo AUDIT SGA	Piano di monitoraggio - Report Audit SGA (interni e di terza parte TUV raccomandazioni - non conformità)		
Audit (interno/esterno)	Data	Non conformità/criticità	Azioni intraprese
Interno	giu-24	Tombino pieno di rottame - piazzale materie prime F1	Pulito tombino da rottame
Interno	giu-24	Mancanza bacini di contenimento - sala compressori - F1	Comprati bacini di contenimento e posto un grigliato in sala compressori
Interno	giu-24	Bidone non identificato e deposito contenitore esausto non autorizzato - sala compressori - F1	Riposizionata cartellonistica adeguata e smaltiti i rifiuti
Interno	giu-24	Mancanza bacino di contenimento - torri evaporative lato fiume - F1	Comprati bacini di contenimento e posto dove mancava
Interno	27/08/2024	Mancanza cartello identificativo olio BTZ - fronte sala OCD	Inserito cartello identificativo con relativa SDS
Interno	27/08/2024	Mancanza di grigliato per oli macchine - F1	Comprati bacini di contenimento e posto dove mancava
Interno	27/08/2024	Cassoni rifiuti posti all'isola ecologica con cartello poco visibile e disordine	Riposizionati cartelli con relativo codice CER nei cassoni dove mancava. Ripulito isola ecologica
Interno	27/08/2024	Mancanza di un bidone della differenziata zona officina manutenzione con conseguente raccolta errata	Riposizionato bidone della carta, smaltiti i rifiuti nel contenitore corretto
Esterno (TUV)	4-5-6/12/2024	Si richiede di integrare il piano delle simulazioni di emergenza con altre esercitazioni (esempio: alluvione)	Pianificazione simulazioni di emergenza con differenziazione scenari

Si rimanda all'Allegato 1.8 Report Autocontrolli – Audit SGA

2.2 Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

Con la procedura IG4008 rev. 7 del 05/09/2024 Vetreria Etrusca ha definito un piano di controllo delle apparecchiature critiche per l'ambiente, definendo le tipologie di intervento, individuazione delle risorse responsabili coinvolte, la frequenza e le modalità di registrazione dei controlli effettuati

Gli interventi di manutenzione/controllo sugli impianti di abbattimento e sui sistemi di controllo, sono annotati su appositi registri con pagine numerate progressivamente, vidimate dall'ente di controllo, di cui:

- Registro MD4004_Registro interventi di manutenzione/controllo impianti di abbattimento e sistemi di monitoraggio

- Registro MD4005_Registro interventi di manutenzione/controllo impianti
- Registro MD4012_Registro interventi di manutenzione/controllo impianti di abbattimento

Fanno eccezione i controlli in continuo a servizio conduzione forni, effettuati tramite sistemi informatici.

2.3 Gestione eventi accidentali

Riferimento agli allegati 1.9 Report Autocontrolli – Eventi accidentali e 2.7 Indicatori_Anomalie

2.4 Indicatori di prestazione

Con riferimento alle tabelle 14_Monitoraggio degli indicatori di performance e 15_Monitoraggio fattori emissivi del PMC Vetreria Etrusca ha predisposto una serie di indicatori realizzati in formato Excel da cui sono tratti (vedere allegati da 2.1 a 2.12) i grafici per i parametri ambientali significativi.

I dati giornalieri provenienti dallo SME vengono tradotti in grafici su base giornaliera. Su tali grafici sono inoltre riportati gli eventi che hanno generato un fermo dell'apparecchiatura (desolforazione – elettrofiltro – denox).